



PANORAMICA QUALITÀ FILETTATURA



GENERAL VIEW OF THE THREADING GRADE



GEWINDESCHNEIDEN-ÜBERSICHT



VUE D' ENSEMBLE QUALITÉ DE FILETAGE



VISTA GENERAL DE LA CALIDAD DE ROSCADO

DIN ISO 513	P ACCIAI STEELS STAHL ACIERS						M ACCIAI INOSSIDABILI STAINLESS STEELS ROSTFREIER STAHL ACIER INOXYDABLE				K GHISE, NON FERROSI CAST IRON, NONFERROUS GRAUGUSS, NICHTEISENMA FONTE GRISE, PAS FERREUX						
	01	10	20	30	40	50	10	20	30	40	01	10	20	30	40		
HC	F1025																
	F7030										F7030						
	NEW F7040										F7040						
TENACITÀ - TOUGHNESS - ZÄHIGKEIT - TÉNACITÉ						TENACITÀ - TOUGHNESS - ZÄHIGKEIT - TÉNACITÉ				TENACITÀ - TOUGHNESS - ZÄHIGKEIT - TÉNACITÉ							
RESISTENZA ALL'USURA - RESISTANCE TO WEAR VERSCHLEISSFESTIGKEIT - RÉISTANCE À L'USURE						RESISTENZA ALL'USURA - RESISTANCE TO WEAR VERSCHLEISSFESTIGKEIT - RÉISTANCE À L'USURE				RESISTENZA ALL'USURA - RESISTANCE TO WEAR VERSCHLEISSFESTIGKEIT - RÉISTANCE À L'USURE							
AVANZAMENTO - FEED - VORSCHUB - AVANCE						AVANZAMENTO - FEED - VORSCHUB - AVANCE				AVANZAMENTO - FEED - VORSCHUB - AVANCE							
VELOCITÀ - SPEED - GESCHWINDIGKEIT - VITESSE						VELOCITÀ - SPEED - GESCHWINDIGKEIT - VITESSE				VELOCITÀ - SPEED - GESCHWINDIGKEIT - VITESSE							
HT	CERMET						HW	METALLO DURO NON RICOPERTO UNCOATED CARBIDE UNBESCHICHTETES HARTMETALL MÉTAL DUR PAS RECOUVERT				HC	METALLO DURO RICOPERTO COATED CARBIDE BESCHICHTETES HARTMETALL MÉTAL DUR RECOUVERT				

	IMPIEGO DELLE QUALITÀ DI FILETTATURA		APPLICATION OF THE THREADING GRADE
	EINSATZ GEWINDESCHNEIDEN		UTILISATION DE LES QUALITÉS DE FILETAGE

SHG	DIN ISO 513	MATERIALE - MATERIAL MATERIALIEN - MATÉRIAUX PAG. H 73							QUICK PICK PAG. D 96	INDICAZIONI - USO
		P	M	K	N	S	H			
F7030	HC	P20-40	●	●	●	○	●	○	 Tenacità + ↑ Toughness - ↓	 INDICAZIONI - USO - QUALITÀ PER ACCIAI TRATTATI E INDURITI (25 HRC ED OLTRE) - INDICATO PER MEDIE E BASSE VELOCITÀ DI TAGLIO
	PVD	M25-35 K20-30								
INDICATIONS - USE			GEBRAUCHSANWEISUNGEN					INDICATION - USAGE		
- GRADE FOR TREATED AND HARDENED STEEL (25 HRC AND OVER) - SUITABLE FOR MEDIUM TO LOW CUTTING SPEED			- SORTE FÜR BEHANDELTEN UND GEHÄRTETEN STAHL (AB 25HRC) - FÜR MITTLERE BIS GERINGE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT GEEIGNET					- QUALITÉ POUR ACIERS AVEC TRAITÉES ET DURCISSEES (25 HRC ET PLUS) - INDIQUÉE POUR MOYEN BAS VITESSE DE COUPE		
F1025	HC	P15-35	●						 Tenacità + ↑ Toughness - ↓	 INDICAZIONI - USO - QUALITÀ SUB-MICROGRANA, RICOPERTA IN PVD IN MULTISTRATI - INDICATO PER MEDIE ED ELEVATE VELOCITÀ DI TAGLIO SU ACCIAI INOSSIDABILI, MATERIALI ESOTICI E MATERIALI DIFFICILI
	PVD									
INDICATIONS - USE			GEBRAUCHSANWEISUNGEN					INDICATION - USAGE		
- SUB-MICROGRAIN GRADE WITH MULTILAYER PVD COATING - SUITABLE FOR MEDIUM TO HIGH CUTTING SPEED ON STAINLESS STEEL, EXOTIC AND DIFFICULT MATERIALS			- SUB-MIKROKORN-SORTE MIT PVD-MEHRSCICHTBESCHICHTUNG - FÜR MITTLERE BIS HOHE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT BEI INOX-STAHL, EXOTISCHEN UND KOMPLIZIERTEN MATERIALIEN GEEIGNET					- QUALITÉ SUB-MICROGRAIN REVETUEE EN PVD MULTICOUCHES - INDIQUÉE POUR MOYEN ET ÉLEVÉ VITESSE DE COUPE SUR ACIERS INOXYDABLES, MATERIAUX EXOTICS ET MATERIAUX DIFFICILES		
F7040	HC	P30-50	●	○	●	●	○	○	 Tenacità + ↑ Toughness - ↓	 INDICAZIONI - USO - GRADO TENACE PER ALTE VELOCITÀ DI TAGLIO - IDEALE PER UNA VASTA GAMMA DI MATERIALI
	PVD	M20-40 K25-40								
INDICATIONS - USE			GEBRAUCHSANWEISUNGEN					INDICATION - USAGE		
- TOUGH QUALITY FOR HIGH CUTTING SPEEDS - IDEAL FOR A WIDE RANGE OF MATERIALS			- ZÄHE SORTE FÜR HOHE SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN - IDEAL FÜR EINE BREITE MATERIALPALETTE					- DEGRE TENACE POUR DE HAUTES VITESSES DE COUPE - IDEAL POUR UNE VASTE GAMME DE MATERIAUX		



VELOCITÀ DI TAGLIO DELLE QUALITÀ DI FILETTATURA



CUTTING SPEED OF THREADING GRADE



SCHNITTGESCHWINDIGKEIT DER GEWINDEQUALITÄTEN



VITESSE DE COUPE DE LA QUALITÉ DES PLAQUETTES DE FILETAGE

MATERIAL PAG H 73	VDI 3323 GR.	HB HRC Rm	F7030	F1025	F7040 NEW	MATERIAL PAG H 73	VDI 3323 GR.	HB HRC Rm	F7030	F7040 NEW	MATERIAL PAG H 73	VDI 3323 GR.	HB HRC Rm	F7030	F7040 NEW
	P	1	125	90-160	80-160		20-100	M	14.1	180		70-130	30-90	K	15
2		180	90-160	80-160	20-100	14.2	230-260		70-130	30-90	16	260	80-130		30-90
3		250	90-160	80-160	20-100						17	160	80-130		30-90
4		220	90-160	80-160	20-100						18	250	80-130		30-90
5		300	90-160	80-160	20-100						19	130	80-130		30-90
6		180	80-150	80-120	30-80						20	230	80-130		30-90
7-8		250-300	80-150	80-120	30-80										
9		350	80-150	80-120	30-80										
10		200	80-120	50-100	50-80										
11		350	80-120	50-100	50-80										
12		200	100-140	80-140	50-100										
13		330	100-140	80-140	50-100										

MATERIAL PAG H 73	VDI 3323 GR.	HB HRC Rm	F7030	F7040 NEW	MATERIAL PAG H 73	VDI 3323 GR.	HB HRC Rm	F7030	F7040 NEW	MATERIAL PAG H 73	VDI 3323 GR.	HB HRC Rm	F7030	F7040 NEW
	N	21	60	300-800		20-200	S	31	200		40-100	15-30	H	38
22		100	300-800	20-200	32	280		40-100	15-30	39	60 HRC	20-50		15-30
23		75	300-800	20-200	33	250		40-100	15-30	40	400	20-50		15-30
24		90	300-800	20-200	34	350		40-100	15-30	41	55 HRC	20-50		15-30
25		130	300-800	20-200	35	320		40-100	15-30					
26		110	300-800	20-200	36	Rm 400		40-100	15-30					
27		90	300-800	20-200	37	Rm 1050		40-100	15-30					
28		100	300-800	20-200										
29			300-800	20-200										
30			300-800	20-200										



NUMERO DI PASSATE E PROFONDITÀ DI AVANZAMENTO



NUMBER OF RUNS AND FEED DEPTH



ANZAHL DER GÄNGE UND VORSCHUBTIEFE



NOMBRE DE PASSES ET PROFONDEUR D'AVANCE

1. Per molte applicazioni utilizzare un valore medio è un buon punto di partenza
2. Per materiali tenaci si deve adottare il numero più alto di passate
3. Come regola generale minori passate sono da preferirsi a maggiore velocità

1. For many applications use an average value and a good starting point
2. In the case of tough materials you will have to use a greater number of runs
3. As a general rule, less runs are to be preferred to a higher speed

Filettature profilo finito/parziale ISO metriche esterne External ISO metric finished/partial profile threads

Passo / Pitch (mm)	6,0	5,5	5,0	4,5	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,75	1,5	1,25	1,0	0,80	0,75	0,50
Prof.tot. / total depth (mm)	3,54	3,25	2,96	2,65	2,33	2,05	1,78	1,48	1,17	1,05	0,85	0,75	0,60	0,49	0,46	0,31
Passata / Step 1 (mm)	0,46	0,43	0,42	0,37	0,34	0,32	0,28	0,26	0,23	0,22	0,20	0,17	0,17	0,17	0,16	0,10
2	0,43	0,40	0,40	0,34	0,31	0,30	0,26	0,25	0,21	0,20	0,18	0,17	0,15	0,14	0,13	0,08
3	0,35	0,33	0,32	0,28	0,24	0,24	0,21	0,18	0,17	0,15	0,15	0,14	0,11	0,11	0,10	0,07
4	0,30	0,26	0,26	0,23	0,21	0,19	0,16	0,15	0,15	0,13	0,13	0,10	0,09	0,07	0,07	0,06
5	0,26	0,22	0,22	0,21	0,18	0,17	0,14	0,13	0,12	0,10	0,11	0,09	0,08	–	–	–
6	0,22	0,20	0,20	0,19	0,15	0,15	0,13	0,12	0,11	0,09	0,08	0,08	–	–	–	–
7	0,20	0,18	0,17	0,16	0,14	0,14	0,12	0,11	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–
8	0,19	0,17	0,16	0,15	0,13	0,13	0,11	0,10	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–
9	0,18	0,16	0,16	0,14	0,12	0,12	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,16	0,15	0,15	0,13	0,12	0,11	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,15	0,14	0,14	0,12	0,11	0,10	0,09	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,15	0,14	0,14	0,12	0,10	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,14	0,13	0,12	0,11	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,13	0,12	0,10	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,12	0,12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Filettature profilo finito/parziale ISO metriche interne Internal ISO metric finished/partial profile threads

Passo / Pitch (mm)	6,0	5,5	5,0	4,5	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,75	1,5	1,25	1,0	0,80	0,75	0,50
Prof.tot. / total depth (mm)	3,54	3,25	2,96	2,65	2,33	2,05	1,78	1,48	1,17	1,05	0,85	0,75	0,60	0,49	0,46	0,31
Passata / Step 1 (mm)	0,46	0,43	0,42	0,37	0,34	0,32	0,28	0,26	0,23	0,22	0,20	0,17	0,17	0,17	0,16	0,10
2	0,43	0,40	0,40	0,34	0,31	0,30	0,26	0,25	0,21	0,20	0,18	0,17	0,15	0,14	0,13	0,08
3	0,35	0,33	0,32	0,28	0,24	0,24	0,21	0,18	0,17	0,15	0,15	0,14	0,11	0,11	0,10	0,07
4	0,30	0,26	0,26	0,23	0,21	0,19	0,16	0,15	0,15	0,13	0,13	0,10	0,09	0,07	0,07	0,06
5	0,26	0,22	0,22	0,21	0,18	0,17	0,14	0,13	0,12	0,10	0,11	0,09	0,08	–	–	–
6	0,22	0,20	0,20	0,19	0,15	0,15	0,13	0,12	0,11	0,09	0,08	0,08	–	–	–	–
7	0,20	0,18	0,17	0,16	0,14	0,14	0,12	0,11	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–
8	0,19	0,17	0,16	0,15	0,13	0,13	0,11	0,10	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–
9	0,18	0,16	0,16	0,14	0,12	0,12	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,16	0,15	0,15	0,13	0,12	0,11	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,15	0,14	0,14	0,12	0,11	0,10	0,09	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,15	0,14	0,14	0,12	0,10	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,14	0,13	0,12	0,11	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,13	0,12	0,10	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,12	0,12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Filettature Whitworth esterne/interne External/internal Whitworth threads

Passo / Pitch TPI	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	26	28
Prof.tot. / total depth (mm)	3,44	2,90	2,50	2,17	1,93	1,76	1,58	1,45	1,20	1,13	1,01	0,96	0,92	0,72	0,69
Passata / Step 1 (mm)	0,45	0,38	0,37	0,32	0,30	0,29	0,28	0,28	0,24	0,24	0,23	0,22	0,21	0,19	0,18
2	0,43	0,36	0,35	0,30	0,28	0,27	0,26	0,26	0,22	0,22	0,22	0,22	0,21	0,18	0,17
3	0,38	0,30	0,29	0,24	0,23	0,22	0,22	0,22	0,18	0,19	0,19	0,18	0,17	0,15	0,14
4	0,32	0,26	0,25	0,21	0,20	0,19	0,19	0,18	0,15	0,16	0,16	0,14	0,14	0,12	0,12
5	0,28	0,22	0,22	0,19	0,18	0,17	0,16	0,16	0,13	0,13	0,13	0,12	0,11	0,08	0,08
6	0,25	0,21	0,19	0,17	0,15	0,15	0,14	0,14	0,11	0,11	0,08	0,08	0,08	–	–
7	0,22	0,19	0,18	0,15	0,14	0,14	0,13	0,13	0,09	0,08	–	–	–	–	–
8	0,20	0,17	0,16	0,14	0,13	0,13	0,12	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–
9	0,19	0,16	0,15	0,13	0,12	0,12	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,18	0,15	0,14	0,12	0,12	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,17	0,14	0,12	0,12	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,15	0,14	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,12	0,12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–



NUMERO DI PASSATE E PROFONDITÀ DI AVANZAMENTO



NUMBER OF RUNS AND FEED DEPTH



ANZAHL DER GÄNGE UND VORSCHUBTIEFE



NOMBRE DE PASSES ET PROFONDEUR D'AVANCE

Filettature UN esterne UN external threads

Passo / Pitch TPI	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32
Prof.tot. / total depth (mm)	3,29	2,71	2,33	2,08	1,84	1,66	1,52	1,39	1,29	1,19	1,05	0,94	0,84	0,70	0,60	0,53
Passata / Step 1 (mm)	0,43	0,36	0,35	0,30	0,28	0,27	0,27	0,27	0,25	0,23	0,22	0,23	0,20	0,19	0,17	0,17
2	0,40	0,34	0,33	0,28	0,26	0,26	0,25	0,26	0,24	0,22	0,21	0,21	0,19	0,17	0,15	0,15
3	0,36	0,27	0,26	0,25	0,21	0,20	0,20	0,20	0,18	0,17	0,16	0,16	0,15	0,14	0,11	0,13
4	0,31	0,23	0,22	0,21	0,20	0,17	0,19	0,18	0,17	0,15	0,14	0,14	0,12	0,12	0,09	0,08
5	0,26	0,22	0,21	0,18	0,17	0,16	0,16	0,15	0,14	0,13	0,13	0,12	0,10	0,08	0,08	–
6	0,23	0,20	0,19	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,11	0,08	0,08	–	–	–
7	0,20	0,18	0,17	0,14	0,14	0,14	0,12	0,12	0,11	0,10	0,08	–	–	–	–	–
8	0,19	0,16	0,15	0,13	0,12	0,12	0,11	0,08	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–
9	0,19	0,15	0,14	0,12	0,12	0,11	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,18	0,14	0,12	0,12	0,11	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,17	0,13	0,11	0,11	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,15	0,12	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,12	0,11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Filettature UN interne UN internal threads

Passo / Pitch TPI	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32
Prof.tot. / total depth (mm)	2,99	2,46	2,13	1,88	1,66	1,49	1,36	1,25	1,14	1,06	0,93	0,84	0,76	0,64	0,56	0,49
Passata / Step 1 (mm)	0,42	0,35	0,34	0,30	0,28	0,27	0,27	0,27	0,25	0,23	0,22	0,23	0,20	0,18	0,17	0,17
2	0,38	0,33	0,32	0,28	0,26	0,25	0,23	0,23	0,20	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,14
3	0,33	0,25	0,24	0,22	0,19	0,18	0,18	0,18	0,15	0,14	0,14	0,14	0,13	0,13	0,09	0,10
4	0,27	0,21	0,21	0,18	0,16	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08
5	0,23	0,18	0,17	0,15	0,14	0,13	0,13	0,13	0,12	0,11	0,10	0,10	0,09	0,08	0,08	–
6	0,20	0,16	0,15	0,13	0,13	0,12	0,11	0,11	0,11	0,10	0,09	0,08	0,08	–	–	–
7	0,18	0,15	0,14	0,12	0,12	0,11	0,11	0,10	0,10	0,09	0,08	–	–	–	–	–
8	0,17	0,14	0,13	0,11	0,11	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–
9	0,16	0,13	0,12	0,11	0,10	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,15	0,12	0,12	0,10	0,09	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,14	0,12	0,11	0,10	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,14	0,11	0,08	0,08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,12	0,11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,10	0,10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Inseri Multidento esterni External multitooth inserts

Tipo / Type	ISO metrica - ISO metric					Whitworth	NPT
	3M	2M	3M	2M	3M	2M	2M
Passo / Pitch (mm)	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	–	–
TPI (filetti per pollice / threads per inch)	–	–	–	–	–	11	11,5
Prof.tot. / total depth (mm)	0,65	0,93	0,93	1,25	1,25	1,58	1,76
Passata / Step 1 (mm)	0,36	0,43	0,56	0,57	0,75	0,73	0,59
2	0,29	0,30	0,37	0,40	0,50	0,50	0,50
3	–	0,20	–	0,28	–	0,35	0,37
4	–	–	–	–	–	–	0,30

Inseri Multidento interni Internal multitooth inserts

Tipo / Type	ISO metrica - ISO metric					Whitworth	NPT
	3M	2M	3M	2M	3M	2M	2M
Passo / Pitch (mm)	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	–	–
TPI (filetti per pollice / threads per inch)	–	–	–	–	–	11	11,5
Prof.tot. / total depth (mm)	0,60	0,85	0,85	1,17	1,17	1,58	1,76
Passata / Step 1 (mm)	0,33	0,38	0,51	0,51	0,70	0,73	0,59
2	0,27	0,27	0,34	0,38	0,47	0,50	0,50
3	–	0,20	–	0,28	–	0,35	0,37
4	–	–	–	–	–	–	0,30



NUMERO DI PASSATE E PROFONDITÀ DI AVANZAMENTO



NUMBER OF RUNS AND FEED DEPTH



ANZAHL DER GÄNGE UND VORSCHUBTIEFE



NOMBRE DE PASSES ET PROFONDEUR D'AVANCE

Filettature NPT esterne/interne External/internal NPT threads

Passo / Pitch TPI	8	11,5	14	18	27
Prof.tot. / total depth (mm)	2,54	1,76	1,45	1,12	0,75
Passata / Step 1 (mm)	0,28	0,25	0,24	0,22	0,19
2	0,25	0,22	0,22	0,18	0,15
3	0,22	0,18	0,17	0,15	0,13
4	0,19	0,16	0,15	0,14	0,11
5	0,18	0,16	0,14	0,13	0,09
6	0,18	0,14	0,13	0,12	0,08
7	0,17	0,14	0,12	0,10	–
8	0,17	0,12	0,10	0,08	–
9	0,16	0,12	0,10	–	–
10	0,16	0,10	0,08	–	–
11	0,14	0,09	–	–	–
12	0,13	0,08	–	–	–
13	0,12	–	–	–	–
14	0,11	–	–	–	–
15	0,08	–	–	–	–

Filettature Tonde DIN 405 esterne External DIN 405 Round threads

Passo / Pitch TPI	4	6	8	10
Prof.tot. / total depth (mm)	3,43	2,23	1,73	1,40
Passata / Step 1 (mm)	0,44	0,33	0,29	0,26
2	0,40	0,29	0,26	0,25
3	0,34	0,25	0,21	0,23
4	0,32	0,23	0,19	0,20
5	0,28	0,20	0,18	0,16
6	0,26	0,18	0,16	0,12
7	0,24	0,16	0,14	0,10
8	0,22	0,15	0,12	0,08
9	0,20	0,14	0,10	–
10	0,19	0,12	0,08	–
11	0,17	0,10	–	–
12	0,15	0,08	–	–
13	0,12	–	–	–
14	0,10	–	–	–

Filettature Tonde DIN 405 interne Internal DIN 405 Round threads

Passo / Pitch TPI	4	6	8	10
Prof.tot. / total depth (mm)	3,59	2,44	1,66	1,49
Passata / Step 1 (mm)	0,46	0,38	0,26	0,27
2	0,43	0,34	0,22	0,26
3	0,40	0,30	0,21	0,25
4	0,35	0,25	0,19	0,22
5	0,30	0,21	0,18	0,18
6	0,26	0,19	0,16	0,13
7	0,24	0,17	0,14	0,10
8	0,22	0,16	0,12	0,08
9	0,20	0,14	0,10	–
10	0,19	0,12	0,08	–
11	0,17	0,10	–	–
12	0,15	0,08	–	–
13	0,12	–	–	–
14	0,10	–	–	–

Filettature TR esterne External TR threads

Passo / Pitch TPI	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,5
Prof.tot. / total depth (mm)	3,66	2,89	2,38	1,83	1,33	0,97
Passata / Step 1 (mm)	0,37	0,34	0,31	0,27	0,25	0,23
2	0,35	0,33	0,28	0,25	0,24	0,22
3	0,32	0,27	0,24	0,21	0,20	0,18
4	0,29	0,25	0,20	0,17	0,17	0,14
5	0,27	0,23	0,19	0,15	0,14	0,12
6	0,25	0,21	0,18	0,13	0,13	0,08
7	0,23	0,20	0,16	0,13	0,11	–
8	0,22	0,20	0,15	0,12	0,09	–
9	0,22	0,18	0,15	0,12	–	–
10	0,20	0,16	0,15	0,10	–	–
11	0,18	0,15	0,14	0,10	–	–
12	0,17	0,14	0,13	0,08	–	–
13	0,17	0,13	0,10	–	–	–
14	0,16	0,10	–	–	–	–
15	0,14	–	–	–	–	–
16	0,12	–	–	–	–	–

Filettature TR interne Internal TR threads

Passo / Pitch TPI	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,5
Prof.tot. / total depth (mm)	3,65	2,89	2,38	1,85	1,34	0,98
Passata / Step 1 (mm)	0,37	0,34	0,31	0,27	0,25	0,23
2	0,34	0,33	0,28	0,25	0,24	0,22
3	0,32	0,27	0,24	0,22	0,21	0,19
4	0,29	0,25	0,20	0,17	0,17	0,14
5	0,27	0,23	0,19	0,15	0,14	0,12
6	0,25	0,21	0,18	0,14	0,13	0,08
7	0,23	0,20	0,16	0,13	0,11	–
8	0,22	0,20	0,15	0,12	0,09	–
9	0,22	0,18	0,15	0,12	–	–
10	0,20	0,16	0,15	0,10	–	–
11	0,18	0,15	0,14	0,10	–	–
12	0,17	0,14	0,13	0,08	–	–
13	0,17	0,13	0,10	–	–	–
14	0,16	0,10	–	–	–	–
15	0,14	–	–	–	–	–
16	0,12	–	–	–	–	–

						HW				HC							
						NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS							
...ER ... / ...ILEL ... / ...IRU ...						R	L	R	L	R	L		
ART.		COD.		l	d	b	P(mm)					F7030	F7030	F1025	F1025	F7040	F7040
PROFILO PARZIALE b = 60° PARTIAL - PROFILE b = 60°																	
	11ER A60	11EL A60	11	6,35	60°	0,5+1,5											
	16ER A60	16EL A60	16,5	9,52	60°	0,5+1,5											
	16ER G60	16EL G60	16,5	9,52	60°	1,75+3,0											
	16ER AG60	16EL AG60	16,5	9,52	60°	0,5+3,0											
	22ER N60	22EL N60	22	12,7	60°	3,5+5,0											
	NEW	NEW															
	06IR A60	06IL A60	6,9	3,97	60°	0,5+1,25											
	08IR A60	08IL A60	8,2	4,76	60°	0,5+1,5											
	08U IR U60	08U IL U60	8,2U	4,76U	60°	1,75+2,0											
	11IR A60	11IL A60	11	6,35	60°	0,5+1,5											
	16IR A60	16IL A60	16,5	9,52	60°	0,5+1,5											
	16IR G60	16IL G60	16,5	9,52	60°	1,75+3,0											
	16IR AG60	16IL AG60	16,5	9,52	60°	0,5+3,0											
	22IR N60	22IL N60	22	12,7	60°	3,5+5,0											
	NEW	NEW															
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																	
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATÉRIAUX DURS ET TREMPÉS																

 ..ER ... / ..ILEL ... / ..IRU ...		HW				HC						
						NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS						
ART.		COD.		l	d	b	P(mm)					R	L	R	L	
												F7030	F7030	F1025	F1025	
PROFILO PARZIALE b = 55° PARTIAL - PROFILE b = 55°																
..ERELIRILU ..	11ER A55	11EL A55	11	6,35	55°	0,5+1,5										
	16ER A55	16EL A55	16,5	9,52	55°	0,5+1,5										
	16ER G55	16EL G55	16,5	9,52	55°	1,75+3,0										
	16ER AG55	16EL AG55	16,5	9,52	55°	0,5+3,0										
	22ER N55	22EL N55	22	12,7	55°	3,5+5,0										
		NEW	NEW													
	06IR A55	06IL A55	6,9	3,97	55°	0,5+1,25										
	08IR A55	08IL A55	8,2	4,76	55°	0,5+1,5										
	08U IR U55	08U IL U55	8,2U	4,76U	55°	1,75+2,0										
	11IR A55	11IL A55	11	6,35	55°	0,5+1,5										
	16IR A55	16IL A55	16,5	9,52	55°	0,5+1,5										
	16IR G55	16IL G55	16,5	9,52	55°	1,75+3,0										
	16IR AG55	16IL AG55	16,5	9,52	55°	0,5+3,0										
	22IR N55	22IL N55	22	12,7	55°	3,5+5,0										
		NEW	NEW													
	MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX															
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER															
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE															
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE															
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM															
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR															
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS															

...ER ... ISO		...EL ... ISO		HW				HC								
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS								
ART.	COD.			l	d	b	P(mm)	R	L	R	L					
PROFILO FINITO b = 60° (ISO) FULL - PROFILE b = 60° (ISO)																
	11ER 0,35 ISO	11EL 0,35 ISO New	11	6,35	60°	0,35										
	11ER 0,40 ISO	11EL 0,40 ISO New	11	6,35	60°	0,40										
	11ER 0,45 ISO	11EL 0,45 ISO New	11	6,35	60°	0,45										
	11ER 0,50 ISO	11EL 0,50 ISO New	11	6,35	60°	0,50										
	11ER 0,60 ISO	11EL 0,60 ISO New	11	6,35	60°	0,60										
	11ER 0,70 ISO	11EL 0,70 ISO New	11	6,35	60°	0,70										
	11ER 0,75 ISO	11EL 0,75 ISO New	11	6,35	60°	0,75										
	11ER 0,80 ISO	11EL 0,80 ISO New	11	6,35	60°	0,80										
	11ER 1,00 ISO	11EL 1,00 ISO New	11	6,35	60°	1,00										
	11ER 1,25 ISO	11EL 1,25 ISO New	11	6,35	60°	1,25										
	11ER 1,50 ISO	11EL 1,50 ISO New	11	6,35	60°	1,50										
	11ER 1,75 ISO	11EL 1,75 ISO New	11	6,35	60°	1,75										
16ER 0,35 ISO	16EL 0,35 ISO New	16,5	9,52	60°	0,35											
16ER 0,40 ISO	16EL 0,40 ISO New	16,5	9,52	60°	0,40											
16ER 0,45 ISO	16EL 0,45 ISO New	16,5	9,52	60°	0,45											
16ER 0,50 ISO	16EL 0,50 ISO New	16,5	9,52	60°	0,50											
16ER 0,60 ISO	16EL 0,60 ISO New	16,5	9,52	60°	0,60											
16ER 0,70 ISO	16EL 0,70 ISO New	16,5	9,52	60°	0,70											
16ER 0,75 ISO	16EL 0,75 ISO New	16,5	9,52	60°	0,75											
16ER 0,80 ISO	16EL 0,80 ISO New	16,5	9,52	60°	0,80											
16ER 1,00 ISO	16EL 1,00 ISO New	16,5	9,52	60°	1,00											
16ER 1,25 ISO	16EL 1,25 ISO New	16,5	9,52	60°	1,25											
16ER 1,50 ISO	16EL 1,50 ISO New	16,5	9,52	60°	1,50											
16ER 1,75 ISO	16EL 1,75 ISO New	16,5	9,52	60°	1,75											
16ER 2,00 ISO	16EL 2,00 ISO New	16,5	9,52	60°	2,00											
16ER 2,50 ISO	16EL 2,50 ISO New	16,5	9,52	60°	2,50											
16ER 3,00 ISO	16EL 3,00 ISO New	16,5	9,52	60°	3,00											
16ER 3,50 ISO	16EL 3,50 ISO New	16,5	9,52	60°	3,50											
22ER 3,50 ISO	22EL 3,50 ISO New	22	12,7	60°	3,50											
22ER 4,00 ISO	22EL 4,00 ISO New	22	12,7	60°	4,00											
22ER 4,50 ISO	22EL 4,50 ISO New	22	12,7	60°	4,50											
22ER 5,00 ISO	22EL 5,00 ISO New	22	12,7	60°	5,00											
22ER 5,50 ISO	22EL 5,50 ISO New	22	12,7	60°	5,50											
22ER 6,00 ISO	22EL 6,00 ISO New	22	12,7	60°	6,00											
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX								R	L	R	L					
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER															
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE															
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE															
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM															
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR															
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS															

			HW NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				HC RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS								
..IR .. ISO	..IL .. ISO	..U .. ISO					R	L	R	L	R	L			
ART.	COD.	l	d	b	P(mm)					F7030	F7030	F1025	F1025	F7040	F7040

**PROFILO FINITO b = 60° (ISO)
FULL - PROFILE b = 60° (ISO)**

	06IR 0,50 ISO New	06IL 0,50 ISO New	6,9	3,97	60°	0,50									
	06IR 0,75 ISO New	06IL 0,75 ISO New	6,9	3,97	60°	0,75									
	06IR 1,00 ISO New	06IL 1,00 ISO New	6,9	3,97	60°	1,00									
	06IR 1,25 ISO New	06IL 1,25 ISO New	6,9	3,97	60°	1,25									
	08IR 0,50 ISO New	08IL 0,50 ISO New	8,2	4,76	60°	0,50									
	08IR 0,75 ISO New	08IL 0,75 ISO New	8,2	4,76	60°	0,75									
	08IR 1,00 ISO New	08IL 1,00 ISO New	8,2	4,76	60°	1,00									
	08IR 1,25 ISO New	08IL 1,50 ISO New	8,2	4,76	60°	1,25									
	08IR 1,50 ISO New	08IL 1,75 ISO New	8,2	4,76	60°	1,50									
	08IR 1,75 ISO New	08IL 1,25 ISO New	8,2	4,76	60°	1,75									
	08U IR 2,00 ISO New	08U IL 2,00 ISO New	8,2U	4,76U	60°	2,00									
	11IR 0,35 ISO	11IL 0,35 ISO New	11	6,35	60°	0,35									
	11IR 0,40 ISO	11IL 0,40 ISO New	11	6,35	60°	0,40									
	11IR 0,45 ISO	11IL 0,45 ISO New	11	6,35	60°	0,45									
	11IR 0,50 ISO	11IL 0,50 ISO New	11	6,35	60°	0,50									
	11IR 0,60 ISO	11IL 0,60 ISO New	11	6,35	60°	0,60									
	11IR 0,70 ISO	11IL 0,70 ISO New	11	6,35	60°	0,70									
	11IR 0,75 ISO	11IL 0,75 ISO New	11	6,35	60°	0,75									
	11IR 0,80 ISO	11IL 0,80 ISO New	11	6,35	60°	0,80									
	11IR 1,00 ISO	11IL 1,00 ISO New	11	6,35	60°	1,00									
	11IR 1,25 ISO	11IL 1,25 ISO New	11	6,35	60°	1,25									
	11IR 1,50 ISO	11IL 1,50 ISO New	11	6,35	60°	1,50									
	11IR 1,75 ISO	11IL 1,75 ISO New	11	6,35	60°	1,75									
	11IR 2,00 ISO	11IL 2,00 ISO New	11	6,35	60°	2,00									
	11IR 2,50 ISO	11IL 2,50 ISO New	11	6,35	60°	2,50									
	16IR 0,35 ISO	16IL 0,35 ISO New	16,5	9,52	60°	0,35									
	16IR 0,40 ISO	16IL 0,40 ISO New	16,5	9,52	60°	0,40									
	16IR 0,45 ISO	16IL 0,45 ISO New	16,5	9,52	60°	0,45									
	16IR 0,50 ISO	16IL 0,50 ISO New	16,5	9,52	60°	0,50									
	16IR 0,60 ISO	16IL 0,60 ISO New	16,5	9,52	60°	0,60									
	16IR 0,70 ISO	16IL 0,70 ISO New	16,5	9,52	60°	0,70									
	16IR 0,75 ISO	16IL 0,75 ISO New	16,5	9,52	60°	0,75									
	16IR 0,80 ISO	16IL 0,80 ISO New	16,5	9,52	60°	0,80									
	16IR 1,00 ISO	16IL 1,00 ISO New	16,5	9,52	60°	1,00									
	16IR 1,25 ISO	16IL 1,25 ISO New	16,5	9,52	60°	1,25									
	16IR 1,50 ISO	16IL 1,50 ISO New	16,5	9,52	60°	1,50									
	16IR 1,75 ISO	16IL 1,75 ISO New	16,5	9,52	60°	1,75									
	16IR 2,00 ISO	16IL 2,00 ISO New	16,5	9,52	60°	2,00									
	16IR 2,50 ISO	16IL 2,50 ISO New	16,5	9,52	60°	2,50									
	16IR 3,00 ISO	16IL 3,00 ISO New	16,5	9,52	60°	3,00									
	16IR 3,50 ISO	16IL 3,50 ISO New	16,5	9,52	60°	3,50									
	22IR 3,50 ISO	22IL 3,50 ISO New	22	12,7	60°	3,50									
	22IR 4,00 ISO	22IL 4,00 ISO New	22	12,7	60°	4,00									
	22IR 4,50 ISO	22IL 4,50 ISO New	22	12,7	60°	4,50									
	22IR 5,00 ISO	22IL 5,00 ISO New	22	12,7	60°	5,00									
	22IR 5,50 ISO	22IL 5,50 ISO New	22	12,7	60°	5,50									
	22IR 6,00 ISO	22IL 6,00 ISO New	22	12,7	60°	6,00									

MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX

P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER														
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE														
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE														
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM														
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉSISTANTES À LA CHALEUR														
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS														

● DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION-
EMPFOLHENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
□ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

...ER B ... ISO			...IR B ... ISO			HW				HC					
	NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS										
ART.	COD.			l	d	b	P(mm)	F7030							
PROFILO DI PRECISIONE RETTIFICATO CON ROMPITRUCIOLO SINTERIZZATO b = 60° (ISO) PRECISION GROUND PROFILE WITH SINTERED CHIP-BREAKER b = 60° (ISO)															
 ..ER ..	16ER B 0,80 ISO	16,5	9,52	60°	0,80										
	16ER B 1,00 ISO	16,5	9,52	60°	1,00										
	16ER B 1,25 ISO	16,5	9,52	60°	1,25										
	16ER B 1,50 ISO	16,5	9,52	60°	1,50										
	16ER B 1,75 ISO	16,5	9,52	60°	1,75										
	16ER B 2,00 ISO	16,5	9,52	60°	2,00										
	16ER B 2,50 ISO	16,5	9,52	60°	2,50										
 ..IR ..	16IR B 1,00 ISO	16,5	9,52	60°	1,00										
	16IR B 1,25 ISO	16,5	9,52	60°	1,25										
	16IR B 1,50 ISO	16,5	9,52	60°	1,50										
	16IR B 1,75 ISO	16,5	9,52	60°	1,75										
	16IR B 2,00 ISO	16,5	9,52	60°	2,00										
	16IR B 2,50 ISO	16,5	9,52	60°	2,50										
	16IR B 3,00 ISO	16,5	9,52	60°	3,00										
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX								F7030							
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER														
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE														
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE														
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM														
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR														
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS														

...ER ... UN		...EL ... UN		HW				HC								
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS								
ART.	COD.			l	d	b	P (Fill ^m)	R	L	R	L					
UNIFICATO b = 60° UN UNIFIED b = 60° UN																
 ..ER ..	11ER 72 UN	11EL 72 UN	11	6,35	60°	72										
	11ER 64 UN	11EL 64 UN	11	6,35	60°	64										
	11ER 56 UN	11EL 56 UN	11	6,35	60°	56										
	11ER 48 UN	11EL 48 UN	11	6,35	60°	48										
	11ER 44 UN	11EL 44 UN	11	6,35	60°	44										
	11ER 40 UN	11EL 40 UN	11	6,35	60°	40										
	11ER 36 UN	11EL 36 UN	11	6,35	60°	36										
	11ER 32 UN	11EL 32 UN	11	6,35	60°	32										
	11ER 28 UN	11EL 28 UN	11	6,35	60°	28										
	11ER 27 UN	11EL 27 UN	11	6,35	60°	27										
	11ER 24 UN	11EL 24 UN	11	6,35	60°	24										
	11ER 20 UN	11EL 20 UN	11	6,35	60°	20										
	11ER 18 UN	11EL 18 UN	11	6,35	60°	18										
	11ER 16 UN	11EL 16 UN	11	6,35	60°	16										
	11ER 14 UN	11EL 14 UN	11	6,35	60°	14										
	 ..EL ..	16ER 72 UN	16EL 72 UN	16,5	9,52	60°	72									
		16ER 64 UN	16EL 64 UN	16,5	9,52	60°	64									
		16ER 56 UN	16EL 56 UN	16,5	9,52	60°	56									
		16ER 48 UN	16EL 48 UN	16,5	9,52	60°	48									
		16ER 44 UN	16EL 44 UN	16,5	9,52	60°	44									
16ER 40 UN		16EL 40 UN	16,5	9,52	60°	40										
16ER 36 UN		16EL 36 UN	16,5	9,52	60°	36										
16ER 32 UN		16EL 32 UN	16,5	9,52	60°	32										
16ER 28 UN		16EL 28 UN	16,5	9,52	60°	28										
16ER 27 UN		16EL 27 UN	16,5	9,52	60°	27										
16ER 24 UN		16EL 24 UN	16,5	9,52	60°	24										
16ER 20 UN		16EL 20 UN	16,5	9,52	60°	20										
16ER 18 UN		16EL 18 UN	16,5	9,52	60°	18										
16ER 16 UN		16EL 16 UN	16,5	9,52	60°	16										
16ER 14 UN		16EL 14 UN	16,5	9,52	60°	14										
16ER 13 UN		16EL 13 UN	16,5	9,52	60°	13										
16ER 12 UN	16EL 12 UN	16,5	9,52	60°	12											
16ER 11,5 UN	16EL 11,5 UN	16,5	9,52	60°	11,5											
16ER 11 UN	16EL 11 UN	16,5	9,52	60°	11											
16ER 10 UN	16EL 10 UN	16,5	9,52	60°	10											
16ER 9 UN	16EL 9 UN	16,5	9,52	60°	9											
16ER 8 UN	16EL 8 UN	16,5	9,52	60°	8											
22ER 7 UN	22EL 7 UN	22	12,7	60°	7											
22ER 6 UN	22EL 6 UN	22	12,7	60°	6											
22ER 5 UN	22EL 5 UN	22	12,7	60°	5											
	NEW	NEW														
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER															
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE															
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE															
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM															
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉSISTANTES À LA CHALEUR															
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS															

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION-
EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

...ER ... W		...EL ... W		HW				HC							
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS							
ART.		COD.	l	d	b	P (Fill ^m)					R	L	R	L	
										F7030	F7030			F1025	F1025

PROFILO FINITO b = 55° (WITHWORTH)
FULL - PROFILE b = 55° (WITHWORTH)

	11ER 72 W	11EL 72 W New	11	6,35	55°	72									
	11ER 60 W	11EL 60 W New	11	6,35	55°	60									
	11ER 56 W	11EL 56 W New	11	6,35	55°	56									
	11ER 48 W	11EL 48 W New	11	6,35	55°	48									
	11ER 40 W	11EL 40 W New	11	6,35	55°	40									
	11ER 36 W	11EL 36 W New	11	6,35	55°	36									
	11ER 32 W	11EL 32 W New	11	6,35	55°	32									
	11ER 28 W	11EL 28 W New	11	6,35	55°	28									
	11ER 26 W	11EL 26 W New	11	6,35	55°	26									
	11ER 24 W	11EL 24 W New	11	6,35	55°	24									
	11ER 22 W	11EL 22 W New	11	6,35	55°	22									
	11ER 20 W	11EL 20 W New	11	6,35	55°	20									
	11ER 19 W	11EL 19 W New	11	6,35	55°	19									
	11ER 18 W	11EL 18 W New	11	6,35	55°	18									
	11ER 16 W	11EL 16 W New	11	6,35	55°	16									
	11ER 14 W	11EL 14 W New	11	6,35	55°	14									
	16ER 72 W	16EL 72 W New	16,5	9,52	55°	72									
	16ER 60 W	16EL 60 W New	16,5	9,52	55°	60									
	16ER 56 W	16EL 56 W New	16,5	9,52	55°	56									
	16ER 48 W	16EL 48 W New	16,5	9,52	55°	48									
	16ER 40 W	16EL 40 W New	16,5	9,52	55°	40									
	16ER 36 W	16EL 36 W New	16,5	9,52	55°	36									
	16ER 32 W	16EL 32 W New	16,5	9,52	55°	32									
	16ER 28 W	16EL 28 W New	16,5	9,52	55°	28									
	16ER 26 W	16EL 26 W New	16,5	9,52	55°	26									
	16ER 24 W	16EL 24 W New	16,5	9,52	55°	24									
	16ER 22 W	16EL 22 W New	16,5	9,52	55°	22									
	16ER 20 W	16EL 20 W New	16,5	9,52	55°	20									
	16ER 19 W	16EL 19 W New	16,5	9,52	55°	19									
	16ER 18 W	16EL 18 W New	16,5	9,52	55°	18									
	16ER 16 W	16EL 16 W New	16,5	9,52	55°	16									
	16ER 14 W	16EL 14 W New	16,5	9,52	55°	14									
	16ER 12 W	16EL 12 W New	16,5	9,52	55°	12									
	16ER 11 W	16EL 11 W New	16,5	9,52	55°	11									
	16ER 10 W	16EL 10 W New	16,5	9,52	55°	10									
	16ER 9 W	16EL 9 W New	16,5	9,52	55°	9									
	16ER 8 W	16EL 8 W New	16,5	9,52	55°	8									
	22ER 7 W	22EL 7 W New	22	12,7	55°	7									
	22ER 6 W	22EL 6 W New	22	12,7	55°	6									
	22ER 5 W	22EL 5 W New	22	12,7	55°	5									

MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX

P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER														
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE														
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE														
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM														
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉSISTANTES À LA CHALEUR														
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS														

● DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION-
EMPFOLLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

...ER B ... W		...IR B ... W		HW				HC			
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS			

ART.	COD.	l	d	b	P (Fill ^m)															
------	------	---	---	---	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PROFILO DI PRECISIONE RETTIFICATO CON ROMPIRUCIOLO SINTERIZZATO b = 55° (WITHWORTH)
PRECISION GROUND PROFILE WITH SINTERED CHIP-BREAKER b = 55° (WITHWORTH)

 ..ER ..	16ER B 19 W	16,5	9,52	55°	19																	
	16ER B 16 W	16,5	9,52	55°	16																	
	16ER B 14 W	16,5	9,52	55°	14																	
	16ER B 11 W	16,5	9,52	55°	11																	
	16ER B 10 W	16,5	9,52	55°	10																	
 ..IR ..	16IR B 19 W	16,5	9,52	55°	19																	
	16IR B 16 W	16,5	9,52	55°	16																	
	16IR B 14 W	16,5	9,52	55°	14																	
	16IR B 11 W	16,5	9,52	55°	11																	
	16IR B 10 W	16,5	9,52	55°	10																	

MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX

P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																					
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																					
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																					
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																					
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉSISTANTES À LA CHALEUR																					
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																					

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
 ● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION-
 EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
 ○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
 MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

...ER ... W ..M				...IR ... W ..M				HW NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				HC RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS											
ART.		COD.		l	d	b	Z	F7030				F1025											
PROFILO FINITO b = 55° (WITHWORTH) MULTIDENTE FULL - PROFILE b = 55° (WITHWORTH) MULTITOOTH																							
 ..ER ..		16ER 14 W 2M		16,5	9,52	55°	2	14															
		22ER 14 W 3M		22	12,7	55°	3	14															
		22ER 11 W 2M		22	12,7	55°	2	11															
 ..IR ..		NEW																					
		16IR 14 W 2M		16,5	9,52	55°	2	14															
		22IR 14 W 3M		22	12,7	55°	3	14															
		22IR 11 W 2M		22	12,7	55°	2	11															
NEW																							
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																							
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																						
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																						
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																						
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																						
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																						
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																						

...ER ... NPT ...IL ... NPT		...EL ... NPT ...IR ... NPT		HW				HC								
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS								
ART.		COD.	l	d	b	P (Fill")					R	L	R	L	R	L
											F7030	F7030	F1025	F1025	F7040	F7040

NPT b = 60°

	11ER 27 NPT	11EL 27 NPT	11	6,35	60°	27										
	11ER 18 NPT	11EL 18 NPT	11	6,35	60°	18										
	11ER 14 NPT	11EL 14 NPT	11	6,35	60°	14										
	16ER 27 NPT	16EL 27 NPT	16,5	9,52	60°	27										
	16ER 18 NPT	16EL 18 NPT	16,5	9,52	60°	18										
	16ER 14 NPT	16EL 14 NPT	16,5	9,52	60°	14										
	16ER 11.5 NPT	16EL 11.5 NPT	16,5	9,52	60°	11,5										
	16ER 8 NPT	16EL 8 NPT	16,5	9,52	60°	8										
	NEW	NEW														
	06IR 27 NPT	06IL 27 NPT	6,9	3,97	60°	27										
	08IR 27 NPT	08IL 27 NPT	8,2	4,76	60°	27										
	08IR 18 NPT	08IL 18 NPT	8,2	4,76	60°	18										
	11IR 27 NPT	11IL 27 NPT	11	6,35	60°	27										
	11IR 18 NPT	11IL 18 NPT	11	6,35	60°	18										
	11IR 14 NPT	11IL 14 NPT	11	6,35	60°	14										
	16IR 27 NPT	16IL 27 NPT	16,5	9,52	60°	27										
	16IR 18 NPT	16IL 18 NPT	16,5	9,52	60°	18										
	16IR 14 NPT	16IL 14 NPT	16,5	9,52	60°	14										
	16IR 11.5 NPT	16IL 11.5 NPT	16,5	9,52	60°	11,5										
	16IR 8 NPT	16IL 8 NPT	16,5	9,52	60°	8										
	NEW	NEW														

MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX

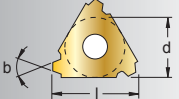
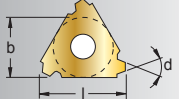
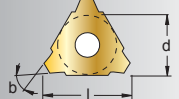





P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER															
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE															
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE															
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM															
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉSISTANTES À LA CHALEUR															
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS															

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION-
EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION -
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

...ER B ... NPT			...IR B ... NPT			HW				HC												
	ART.				COD.				F7030													
PROFILO DI PRECISIONE RETTIFICATO CON ROMPITRUCIOLO SINTERIZZATO NPT b = 60° PRECISION GROUND PROFILE WITH SINTERED CHIP-BREAKER NPT b = 60°																						
 ..ER ..		16ER B 18 NPT	16,5	9,52	60°	18																
		16ER B 14 NPT	16,5	9,52	60°	14																
		16ER B 11.5 NPT	16,5	9,52	60°	11,5																
		16ER B 8 NPT	16,5	9,52	60°	8																
		NEW																				
 ..IR ..		16IR B 18 NPT	16,5	9,52	60°	18																
		16IR B 14 NPT	16,5	9,52	60°	14																
		16IR B 11.5 NPT	16,5	9,52	60°	11,5																
		16IR B 8 NPT	16,5	9,52	60°	8																
		NEW																				
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX												F7030										
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																					
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																					
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																					
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																					
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																					
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																					

...ER ... BSPT ...IL ... BSPT		...EL ... BSPT ...IR ... BSPT		HW				HC						
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS						
ART.		COD.		l	d	b	P (Fill ^m)	R	L	R	L	R	L	
								F7030	F7030	F1025	F1025	F7040	F7040	
BSPT b = 55°														
	16ER 28 BSPT	16EL 28 BSPT	16,5	9,52	55°	28								
	16ER 19 BSPT	16EL 19 BSPT	16,5	9,52	55°	19								
	16ER 14 BSPT	16EL 14 BSPT	16,5	9,52	55°	14								
	16ER 11 BSPT	16EL 11 BSPT	16,5	9,52	55°	11								
		NEW	NEW											
	06IR 28 BSPT	06IL 28 BSPT	6,9	3,97	55°	28								
	08IR 28 BSPT	08IL 28 BSPT	8,2	4,76	55°	28								
	08IR 19 BSPT	08IL 19 BSPT	8,2	4,76	55°	19								
	11IR 28 BSPT	11IL 28 BSPT	11	6,35	55°	28								
	11IR 19 BSPT	11IL 19 BSPT	11	6,35	55°	19								
	11IR 14 BSPT	11IL 14 BSPT	11	6,35	55°	14								
	11IR 11 BSPT	11IL 11 BSPT	11	6,35	55°	11								
	16IR 28 BSPT	16IL 28 BSPT	16,5	9,52	55°	28								
	16IR 19 BSPT	16IL 19 BSPT	16,5	9,52	55°	19								
	16IR 14 BSPT	16IL 14 BSPT	16,5	9,52	55°	14								
	16IR 11 BSPT	16IL 11 BSPT	16,5	9,52	55°	11								
	NEW	NEW												
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX								R	L	R	L	R	L	
								F7030	F7030	F1025	F1025	F7040	F7040	
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER													
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE													
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE													
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM													
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR													
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS													

 ...ER ... TR / ...IL ... TR		 ...EL ... TR / ...IR ... TR		 ...U ... TR			HW				HC									
							NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS									
ART.		COD.			l	d	b	P(mm)					R	L	R	L	R	L		
													F7030	F7030	F1025	F1025	F7040	F7040		
TRAPEZOIDALE b = 30° TRAPEZ b = 30°																				
 ..ER ..	16ER 1.5 TR	16EL 1,50 TR	16,5	9,52	30°	1,50														
	16ER 2 TR	16EL 2 TR	16,5	9,52	30°	2,00														
	16ER 3 TR	16EL 3 TR	16,5	9,52	30°	3,00														
	16ER 4 TR	16EL 4 TR	16,5	9,52	30°	4,00														
	 ..EL ..	22ER 4 TR	22EL 4 TR	22	12,7	30°	4,00													
		22ER 5 TR	22EL 5 TR	22	12,7	30°	5,00													
		22ER 6 TR	22EL 6 TR	22	12,7	30°	6,00													
	NEW		NEW																	
	 ..IR ..	08IR 1.5 TR	08IL 1.5 TR	8,2	4,76	30°	1,50													
		08U IR 2 TR	08U IL 2 TR	8,2U	4,76U	30°	2,00													
		16IR 2 TR	16IL 2 TR	11	6,35	30°	2,00													
	 ..IL ..	16IR 3 TR	16IL 3 TR	11	6,35	30°	3,00													
16IR 4 TR		16IL 4 TR	11	6,35	30°	4,00														
22IR 4 TR		22IL 4 TR	16,5	9,52	30°	4,00														
 ..U ..	22IR 5 TR	22IL 5 TR	16,5	9,52	30°	5,00														
	22IR 6 TR	22IL 6 TR	16,5	9,52	30°	6,00														
	NEW		NEW																	
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																				
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																			
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																			
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																			
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																			
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																			
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																			

...ER ... RD ...IL ... RD		...EL ... RD ...IR ... RD		HW				HC							
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES				RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS							
ART.	COD.			l	d	b	P (Fill ^m)					R	L	R	L
												F7030	F7030	F1025	F1025

TONDO b = 30° (DIN 405)
ROUND b = 30° (DIN 405)

	16ER 10 RD	16EL 10 RD	16,5	9,52	30°	10										
	16ER 8 RD	16EL 8 RD	16,5	9,52	30°	8										
	22ER 6 RD	22EL 6 RD	22	12,7	30°	6										
	22ER 4 RD	22EL 4 RD	22	12,7	30°	4										
NEW		NEW														
	16IR 10 RD	16IL 10 RD	16,5	9,52	30°	10										
	16IR 8 RD	16IL 8 RD	16,5	9,52	30°	8										
	22IR 6 RD	22IL 6 RD	22	12,7	30°	6										
	22IR 4 RD	22IL 4 RD	22	12,7	30°	4										
NEW		NEW														

MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																	
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER											F7030	F7030			F1025	F1025
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION- EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE
○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION - MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

...ER ... MJ		...IR ... MJ		HW			HC																	
				NON RIVESTITI CEMENTED CARBIDE GRADES			RIVESTITI COATED GRADES BESCHICHTET RECOUVERTS																	
ART.	COD.	l	d	b	P(mm)																			
MJ b = 60° (ISO 5855)																								
 ..ER ..	16ER 1.0 MJ	16,5	9,52	60°	1,00																			
	16ER 1.25 MJ	16,5	9,52	60°	1,25																			
	16ER 1.5 MJ	16,5	9,52	60°	1,50																			
	16ER 2,0 MJ	16,5	9,52	60°	2,00																			
	NEW																							
	 ..IR ..	11IR 1.0 MJ	11	6,35	60°	1,00																		
		11IR 1.25 MJ	11	6,35	60°	1,25																		
		11IR 1.5 MJ	11	6,35	60°	1,50																		
		11IR 2,0 MJ	11	6,35	60°	2,00																		
		16IR 1.0 MJ	16,5	9,52	60°	1,00																		
16IR 1.25 MJ		16,5	9,52	60°	1,25																			
16IR 1.5 MJ		16,5	9,52	60°	1,50																			
16IR 2,0 MJ		16,5	9,52	60°	2,00																			
NEW																								
MATERIALE - MATERIAL - MATERIALIEN - MATÉRIAUX																								
P	ACCIAIO - STEEL - STAHL - ACIER																							
M	ACCIAIO INOX - STAINLESS STEEL - ROSTFREIER STAHL - ACIER INOXYDABLE																							
K	GHISA - CAST IRON - GRAUGUSS - FONTE GRISE																							
N	LEGHE DI ALLUMINIO - ALUMINIUM ALLOYS - ALUMINIUM-LEGIERUNGEN - ALLIAGES D'ALUMINIUM																							
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE - HEAT RESISTANT ALLOYS - WÄRMEBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - ALLIAGES RÉISTANTES À LA CHALEUR																							
H	MATERIALI DURI E TEMPRATI - HARD AND HARDENED MATERIAL - HARTE UND GEHÄRTETE MATERIALIEN - MATERIAUX DURS ET TREMPÉS																							