



S

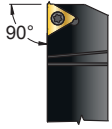


**SER/L**

Pag.D 86

**ANR/L**

Pag.D 87



**16ER/EL**  
**22ER/EL**

**11IR/IL**  
**16IR/IL**  
**22IR/IL**

□ 16x16 - 32x32

$\varnothing_{Dmin} 12$

**SIR/L**

Pag.D 87



**NEW**

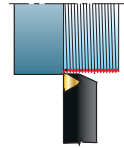
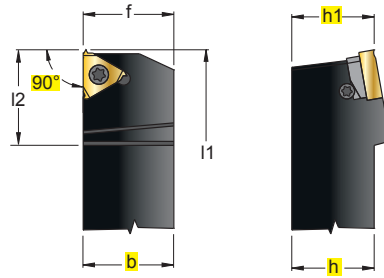
**06IR/IL**  
**08IR/IL**

$\varnothing_{Dmin} 6$

**08U IR/IL**

**SER/L**

∅ 16x16 - 32x32



16ER/EL  
22ER/EL



**S**

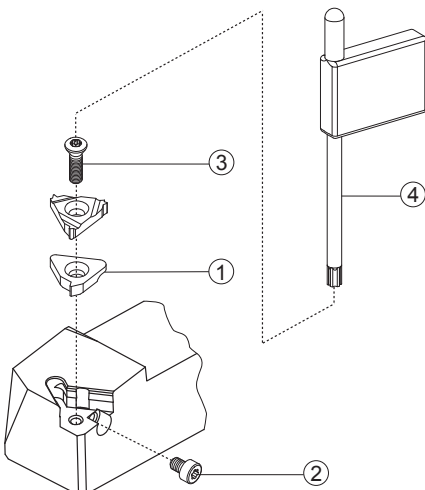


In figura utensile destro - Right-hand shown

																				INSERTI - INSERTS PAG. D 106
	B	M																		

ART.	(mm)							Nm		①	②	③	④	○
	R	L	h=h1	b	f	l1	l2							
SER/L 1616 H 16			16	16	16	100	25	1,8±2,0	16ER/EL	U16ER/IR	VS16T	S16T	5510	
SER/L 2020 K 16			20	20	20	125	27	1,8±2,0						
SER/L 2525 M 16			25	25	25	150	29	1,8±2,0						
SER/L 3225 P 16			32	25	25	170	29	1,8±2,0						
SER/L 2525 M 22			25	25	25	150	29	2,5±3,0	22ER/EL	U22ER/IR	VS22T	S22T	5520	
SER/L 3232 P 22			32	32	32	170	29	2,5±3,0						

PER UTENSILE R MONTARE INSERTO ..ER.. , PER UTENSILE L MONTARE INSERTO ..EL..  
 FOR R TOOL FIT INSERT ..ER.. , FOR L TOOL FIT INSERT ..EL..  
 FÜR DAS WERKZEUG R DIE WENDEPLATTE ..ER.. EINSETZEN; FÜR DAS WERKZEUG L DIE WENDEPLATTE ..EL..  
 DANS LE CAS DE L'OUTIL R MONTER LA PLAQUETTE ..ER.. , DANS LE CAS DE L'OUTIL L MONTER LA PLAQUETTE ..EL..



VELOCITÀ DI TAGLIO Vc  
 Vc. CUTTING SPEED  
 Vc. SCHNITTGESCHWINDIGKEIT  
 Vc. VITESSE DE COUPE



PAG. D 102

DETTAGLIO RICAMBI  
 SPARE PARTS DETAILS  
 DETAILS ZU DEN ERSATZTEILEN  
 DÉTAIL DE PIÈCES DE RECHANGE

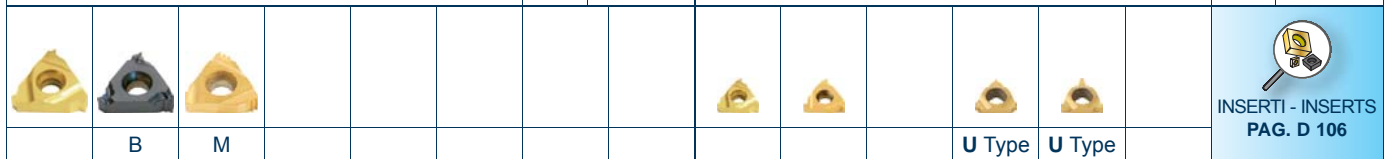
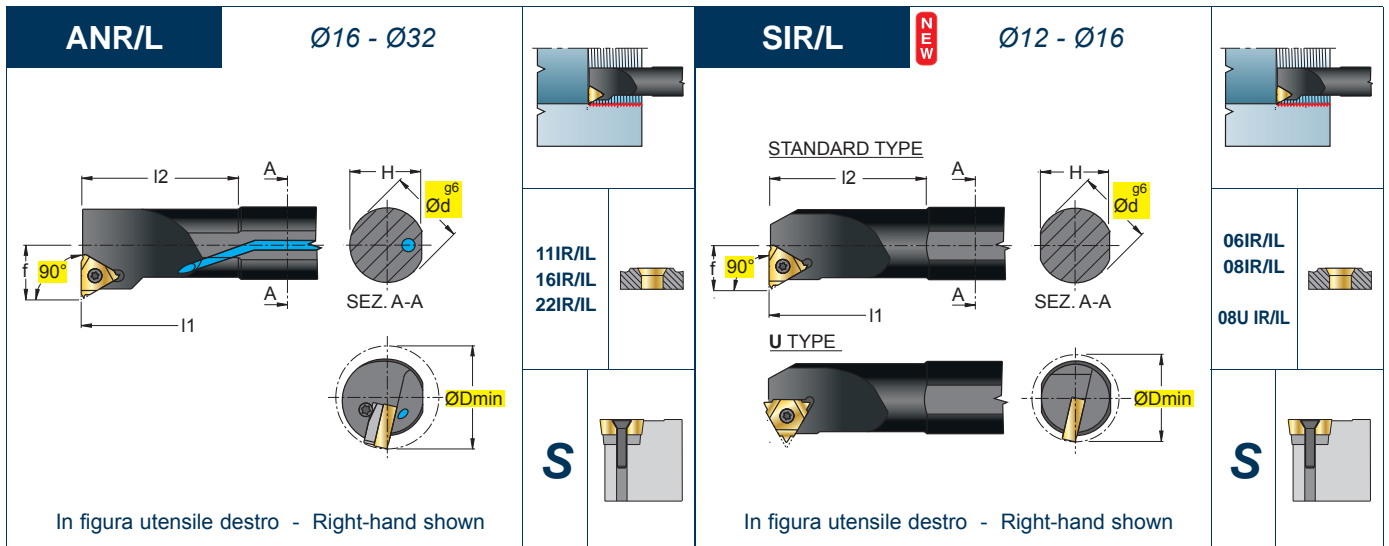


PAG. G 1

DATI TECNICI E CONSIGLI  
 TECHNICAL DATA AND SUGGESTIONS  
 TECHNISCHE DATEN UND EMPFEHLUNGEN  
 DONNÉES TECHNIQUES ET CONSEILS



PAG. H 50

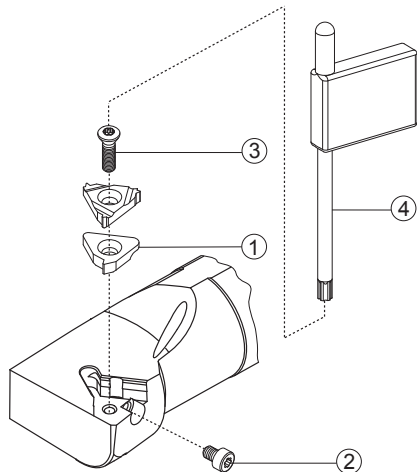


ART.	(mm)								Nm	Icon	U Type			
	ØDmin	Ød	f	H	l1	l2	1	2			3	4		
ANR/L 0010 K 11	12	16	6,6	15,25	125	24,65	1,0±1,2	11IR/IL	-	-	12254P	5507P		
ANR/L 0013 L 11	15	16	8,2	15,25	140	32,00	1,0±1,2							
ANR/L 0016 M 16	19	16	10,6	15,25	150	40,00	3,0±3,5	16IR/IL	-	-	123511P	5515P		
ANR/L 0020 Q 16	24	20	14,0	19	180	50,00	1,8±2,0	16IR/IL	U16IR/ER	VS16T	S16T	5510		
ANR/L 0025 R 16	29	25	16,3	24	200	55,00	1,8±2,0							
ANR/L 0032 S 16	36	32	19,6	31	250	55,00	1,8±2,0							
ANR/L 0020 Q 22	27	20	15,6	19	180	50,00	2,5±3,0	22IR/IL	-	-	S22T	5620		
ANR/L 0025 R 22	32	25	17,4	24	200	60,00	2,5±3,0	22IR/IL	U22IR/ER	VS22T	S22T	5620		
ANR/L 0032 S 22	39	32	21,5	31	250	60,00	2,5±3,0							

PER UTENSILE R MONTARE INSERTO ..IL.. , PER UTENSILE L MONTARE INSERTO ..IR..  
 FOR R TOOL FIT INSERT ..IL.. , FOR L TOOL FIT INSERT ..IR..  
 FÜR DAS WERKZEUG R DIE WENDEPLATTE ..IL.. EINSETZEN; FÜR DAS WERKZEUG L DIE WENDEPLATTE ..IR..  
 DANS LE CAS DE L'OUTIL R MONTER LA PLAQUETTE ..IL.. , DANS LE CAS DE L'OUTIL L MONTER LA PLAQUETTE ..IR..

SIR/L 0005 H06	6,0	12	4,3	11	100	12	0,5±0,6	06IR/IL	-	-	122042	5606
SIR/L 0007 K08	7,8	16	5,3	14	125	18	0,5±0,6	08IR/IL	-	-	12205	5606
SIR/L 0008 K08U	9,0	16	6,6	14	125	21	0,5±0,6	08U IR/IL	-	-	12205	5606

PER UTENSILE R MONTARE INSERTO ..IL.. , PER UTENSILE L MONTARE INSERTO ..IR..  
 FOR R TOOL FIT INSERT ..IL.. , FOR L TOOL FIT INSERT ..IR..  
 FÜR DAS WERKZEUG R DIE WENDEPLATTE ..IL.. EINSETZEN; FÜR DAS WERKZEUG L DIE WENDEPLATTE ..IR..  
 DANS LE CAS DE L'OUTIL R MONTER LA PLAQUETTE ..IL.. , DANS LE CAS DE L'OUTIL L MONTER LA PLAQUETTE ..IR..



- VELOCITÀ DI TAGLIO Vc
  - Vc. CUTTING SPEED
  - Vc. SCHNITTGESCHWINDIGKEIT
  - Vc. VITESSE DE COUPE
- 
- DETTAGLIO RICAMBI
  - SPARE PARTS DETAILS
  - DETAILS ZU DEN ERSATZTEILEN
  - DÉTAIL DE PIÈCES DE RECHANGE
- 
- DATI TECNICI E CONSIGLI
  - TECHNICAL DATA AND SUGGESTIONS
  - TECHNISCHE DATEN UND EMPFEHLUNGEN
  - DONNÉES TECHNIQUES ET CONSEILS

▶▶▶
PAG. D 102

▶▶▶
PAG. G 1

▶▶▶
PAG. H 50