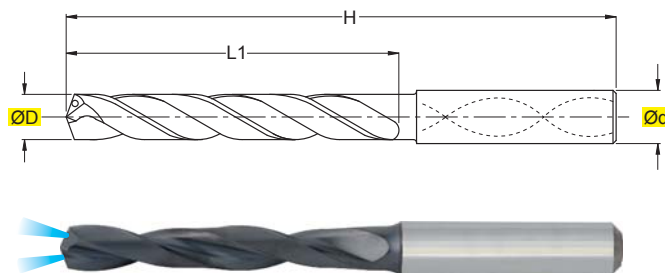


SDF0505

$\varnothing D = 3 - 16$



TOLLERANZE	D	d
TOLLERANCE RANGE	h7	h5

RIVESTIM. COATED TIALN	5xD
	DIN 6535
	MG

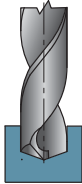
(mm)				
ART.	ØD	Ød	H	L1
SDF0505030	3,0	6	66	28
SDF0505031	3,1	6	66	28
SDF0505032	3,2	6	66	28
SDF0505033	3,3	6	66	28
SDF0505034	3,4	6	66	28
SDF0505035	3,5	6	66	28
SDF0505036	3,6	6	66	28
SDF0505037	3,7	6	66	28
SDF0505038	3,8	6	74	36
SDF0505039	3,9	6	74	36
SDF0505040	4,0	6	74	36
SDF0505041	4,1	6	74	36
SDF0505042	4,2	6	74	36
SDF0505043	4,3	6	74	36
SDF0505044	4,4	6	74	36
SDF0505045	4,5	6	74	36
SDF0505046	4,6	6	74	36
SDF0505047	4,7	6	74	36
SDF0505048	4,8	6	82	44
SDF0505049	4,9	6	82	44
SDF0505050	5,0	6	82	44
SDF0505051	5,1	6	82	44
SDF0505052	5,2	6	82	44
SDF0505053	5,3	6	82	44
SDF0505054	5,4	6	82	44
SDF0505055	5,5	6	82	44
SDF0505056	5,6	6	82	44
SDF0505057	5,7	6	82	44
SDF0505058	5,8	6	82	44
SDF0505059	5,9	6	82	44
SDF0505060	6,0	6	82	44
SDF0505061	6,1	8	91	53
SDF0505062	6,2	8	91	53
SDF0505063	6,3	8	91	53
SDF0505064	6,4	8	91	53
SDF0505065	6,5	8	91	53
SDF0505066	6,6	8	91	53
SDF0505067	6,7	8	91	53
SDF0505068	6,8	8	91	53
SDF0505069	6,9	8	91	53
SDF0505070	7,0	8	91	53
SDF0505071	7,1	8	91	53
SDF0505072	7,2	8	91	53
SDF0505073	7,3	8	91	53
SDF0505074	7,4	8	91	53

(mm)				
ART.	ØD	Ød	H	L1
SDF0505075	7,5	8	91	53
SDF0505076	7,6	8	91	53
SDF0505077	7,7	8	91	53
SDF0505078	7,8	8	91	53
SDF0505079	7,9	8	91	53
SDF0505080	8,0	8	91	53
SDF0505081	8,1	10	103	61
SDF0505082	8,2	10	103	61
SDF0505083	8,3	10	103	61
SDF0505084	8,4	10	103	61
SDF0505085	8,5	10	103	61
SDF0505086	8,6	10	103	61
SDF0505087	8,7	10	103	61
SDF0505088	8,8	10	103	61
SDF0505089	8,9	10	103	61
SDF0505090	9,0	10	103	61
SDF0505091	9,1	10	103	61
SDF0505092	9,2	10	103	61
SDF0505093	9,3	10	103	61
SDF0505094	9,4	10	103	61
SDF0505095	9,5	10	103	61
SDF0505096	9,6	10	103	61
SDF0505097	9,7	10	103	61
SDF0505098	9,8	10	103	61
SDF0505099	9,9	10	103	61
SDF0505100	10,0	10	103	61
SDF0505102	10,2	12	118	71
SDF0505105	10,5	12	118	71
SDF0505108	10,8	12	118	71
SDF0505110	11,0	12	118	71
SDF0505112	11,2	12	118	71
SDF0505115	11,5	12	118	71
SDF0505118	11,8	12	118	71
SDF0505120	12,0	12	118	71
SDF0505122	12,2	14	124	77
SDF0505125	12,5	14	124	77
SDF0505128	12,8	14	124	77
SDF0505130	13,0	14	124	77
SDF0505132	13,2	14	124	77
SDF0505135	13,5	14	124	77
SDF0505138	13,8	14	124	77
SDF0505140	14,0	14	124	77
SDF0505142	14,2	16	133	83
SDF0505145	14,5	16	133	83
SDF0505148	14,8	16	133	83

(mm)				
ART.	ØD	Ød	H	L1
SDF0505150	15,0	16	133	83
SDF0505152	15,2	16	133	83
SDF0505155	15,5	16	133	83
SDF0505158	15,8	16	133	83
SDF0505160	16,0	16	133	83

MATERIALI - MATERIALS Pag. H 73

Applicazione - Application



P	M	K	N	S	H	G	ØD (mm)	Vc (m/min)	fn (mm)	n (rpm)	Vf (mm/min)			
												ACCIAIO NON LEGATO NOT ALLOY STEEL	ACCIAIO POCO LEGATO LOW ALLOY STEEL	ACCIAIO ALTO LEGATO ALLOY STEEL
○							3÷4	100	0,090	9099	819			
○							4÷5	100	0,125	7077	885			
○							5÷6	100	0,155	5790	898			
○							6÷7	100	0,165	4900	808			
○							7÷8	100	0,185	4246	786			
○							8÷9	100	0,200	3747	749			
○							9÷10	100	0,215	3352	721			
○							10÷12	100	0,230	2895	666			
○							12÷14	100	0,270	2450	661			
○							14÷16	100	0,310	2123	658			
○							3÷4	60	0,070	5460	382			
○							4÷5	60	0,100	4246	425			
○							5÷6	60	0,130	3474	452			
○							6÷7	60	0,140	2940	412			
○							7÷8	60	0,155	2548	395			
○							8÷9	60	0,170	2248	382			
○							9÷10	60	0,180	2011	362			
○							10÷12	60	0,210	1737	365			
○							12÷14	60	0,230	1470	338			
○							14÷16	60	0,250	1274	318			
							3÷4	160	0,135	14559	1965			
							4÷5	160	0,165	11323	1868			
							5÷6	160	0,190	9265	1760			
							6÷7	160	0,210	7839	1646			
							7÷8	160	0,250	6794	1699			
							8÷9	160	0,280	5995	1679			
							9÷10	160	0,300	5364	1609			
							10÷12	160	0,320	4632	1482			
							12÷14	160	0,350	3920	1372			
							14÷16	160	0,390	3397	1325			
							3÷4	120	0,135	10919	1474			
							4÷5	120	0,165	8493	1401			
							5÷6	120	0,190	6948	1320			
							6÷7	120	0,210	5879	1235			
							7÷8	120	0,250	5096	1274			
							8÷9	120	0,280	4496	1259			
							9÷10	120	0,300	4023	1207			
							10÷12	120	0,320	3474	1112			
							12÷14	120	0,350	2940	1029			
							14÷16	120	0,390	2548	994			

● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION
EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO - CUTTING SPEED

n = giri/min (min⁻¹) NUMERO DI GIRI - NUMBER OF REVOLUTIONS

fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO - FEED / REVOLUTION

Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - FEED SPEED