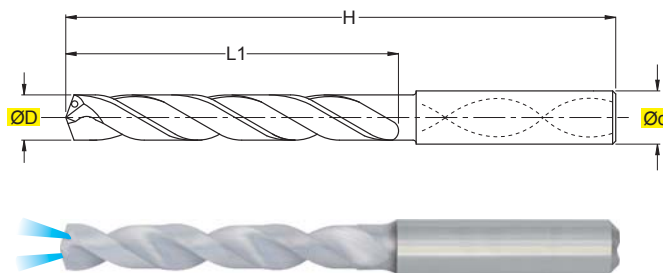


SDF0511

$\varnothing D = 3 - 20$



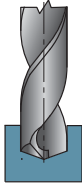
TOLLERANZE	D	d
TOLLERANCE RANGE	h7	h5

RIVESTIM. COATED	5xD
TIALN SILVER	38° 140°
140°	DIN 6535
140°	MG

(mm)					(mm)					(mm)				
ART.	ØD	Ød	H	L1	ART.	ØD	Ød	H	L1	ART.	ØD	Ød	H	L1
SDF0511030	3,0	6	66	28	SDF0511075	7,5	8	91	53	SDF0511150	15,0	16	133	83
SDF0511031	3,1	6	66	28	SDF0511076	7,6	8	91	53	SDF0511152	15,2	16	133	83
SDF0511032	3,2	6	66	28	SDF0511077	7,7	8	91	53	SDF0511155	15,5	16	133	83
SDF0511033	3,3	6	66	28	SDF0511078	7,8	8	91	53	SDF0511158	15,8	16	133	83
SDF0511034	3,4	6	66	28	SDF0511079	7,9	8	91	53	SDF0511160	16,0	16	133	83
SDF0511035	3,5	6	66	28	SDF0511080	8,0	8	91	53	SDF0511165	16,5	18	143	93
SDF0511036	3,6	6	66	28	SDF0511081	8,1	10	103	61	SDF0511168	16,8	18	143	93
SDF0511037	3,7	6	66	28	SDF0511082	8,2	10	103	61	SDF0511170	17,0	18	143	93
SDF0511038	3,8	6	66	28	SDF0511083	8,3	10	103	61	SDF0511175	17,5	18	143	93
SDF0511039	3,9	6	66	28	SDF0511084	8,4	10	103	61	SDF0511180	18,0	18	143	93
SDF0511040	4,0	6	66	28	SDF0511085	8,5	10	103	61	SDF0511185	18,5	20	153	101
SDF0511041	4,1	6	82	44	SDF0511086	8,6	10	103	61	SDF0511188	18,8	20	153	101
SDF0511042	4,2	6	82	44	SDF0511087	8,7	10	103	61	SDF0511190	19,0	20	153	101
SDF0511043	4,3	6	82	44	SDF0511088	8,8	10	103	61	SDF0511195	19,5	20	153	101
SDF0511044	4,4	6	82	44	SDF0511089	8,9	10	103	61	SDF0511200	20,0	20	153	101
SDF0511045	4,5	6	82	44	SDF0511090	9,0	10	103	61					
SDF0511046	4,6	6	82	44	SDF0511091	9,1	10	103	61					
SDF0511047	4,7	6	82	44	SDF0511092	9,2	10	103	61					
SDF0511048	4,8	6	82	44	SDF0511093	9,3	10	103	61					
SDF0511049	4,9	6	82	44	SDF0511094	9,4	10	103	61					
SDF0511050	5,0	6	82	44	SDF0511095	9,5	10	103	61					
SDF0511051	5,1	6	82	44	SDF0511096	9,6	10	103	61					
SDF0511052	5,2	6	82	44	SDF0511097	9,7	10	103	61					
SDF0511053	5,3	6	82	44	SDF0511098	9,8	10	103	61					
SDF0511054	5,4	6	82	44	SDF0511099	9,9	10	103	61					
SDF0511055	5,5	6	82	44	SDF0511100	10,0	10	103	61					
SDF0511056	5,6	6	82	44	SDF0511102	10,2	12	118	71					
SDF0511057	5,7	6	82	44	SDF0511105	10,5	12	118	71					
SDF0511058	5,8	6	82	44	SDF0511108	10,8	12	118	71					
SDF0511059	5,9	6	82	44	SDF0511110	11,0	12	118	71					
SDF0511060	6,0	6	82	44	SDF0511112	11,2	12	118	71					
SDF0511061	6,1	8	91	53	SDF0511115	11,5	12	118	71					
SDF0511062	6,2	8	91	53	SDF0511118	11,8	12	118	71					
SDF0511063	6,3	8	91	53	SDF0511120	12,0	12	118	71					
SDF0511064	6,4	8	91	53	SDF0511122	12,2	14	124	77					
SDF0511065	6,5	8	91	53	SDF0511125	12,5	14	124	77					
SDF0511066	6,6	8	91	53	SDF0511128	12,8	14	124	77					
SDF0511067	6,7	8	91	53	SDF0511130	13,0	14	124	77					
SDF0511068	6,8	8	91	53	SDF0511132	13,2	14	124	77					
SDF0511069	6,9	8	91	53	SDF0511135	13,5	14	124	77					
SDF0511070	7,0	8	91	53	SDF0511138	13,8	14	124	77					
SDF0511071	7,1	8	91	53	SDF0511140	14,0	14	124	77					
SDF0511072	7,2	8	91	53	SDF0511142	14,2	16	133	83					
SDF0511073	7,3	8	91	53	SDF0511145	14,5	16	133	83					
SDF0511074	7,4	8	91	53	SDF0511148	14,8	16	133	83					

MATERIALI - MATERIALS Pag. H 73

Applicazione - Application



Applicazione - Application	MATERIALI - MATERIALS										ØD (mm)	Vc (m/min)	fn (mm)	n (rpm)	Vf (mm/min)					
	P	M	K		N			S	H	G										
	ACCIAIO NON LEGATO NOT ALLOY STEEL	ACCIAIO POCO LEGATO LOW ALLOY STEEL	ACCIAIO ALTO LEGATO ALLOY STEEL	INOX MARTENSITICO STAINLESS STEEL, MART.	INOX AUST. DUPLEX STAINLESS STEEL, AUST.	GHISA GRIGIA GREY CAST IRON	GHISA SFEROIDALE SPHEROIDAL GRAPHITE	GHISA MALLEABILE MALLEABLE CAST IRON	ALLUMINIO E SUE LEGHE ALUMINIUM	RAMME E SUE LEGHE COPPER	NON METALLICI PLASTICS	LEGHE RESIST. CALORE HIGH TEMP. ALLOY	TITANIO E SUE LEGHE TITANIUM	ACCIAIO TEMPRATO HARDENED STEEL	GRAFITE GRAPHITE					
○																3÷4	120	0,085	10919	928
○																4÷5	120	0,105	8493	892
○																5÷6	120	0,120	6948	834
○																6÷7	120	0,135	5879	794
○																7÷8	120	0,150	5096	764
○																8÷9	120	0,165	4496	742
○																9÷10	120	0,175	4023	704
○																10÷12	120	0,200	3474	695
○																12÷14	120	0,250	2940	735
○																14÷16	120	0,270	2548	688
○																16÷18	120	0,290	2248	652
○																18÷20	120	0,310	2011	624
					○											3÷4	75	0,045	6824	307
					○											4÷5	75	0,060	5308	318
					○											5÷6	75	0,070	4343	304
					○											6÷7	75	0,080	3675	294
					○											7÷8	75	0,090	3185	287
					○											8÷9	75	0,098	2810	275
					○											9÷10	75	0,105	2514	264
					○											10÷12	75	0,115	2171	250
					○											12÷14	75	0,135	1837	248
					○											14÷16	75	0,155	1592	247
					○											16÷18	75	0,165	1405	232
					○											18÷20	75	0,175	1257	220
									●							3÷4	190	0,190	17288	3285
									●							4÷5	190	0,240	13447	3227
									●							5÷6	190	0,250	11002	2750
									●							6÷7	190	0,300	9309	2793
									●							7÷8	190	0,320	8068	2582
									●							8÷9	190	0,350	7119	2492
									●							9÷10	190	0,380	6369	2420
									●							10÷12	190	0,420	5501	2310
									●							12÷14	190	0,450	4655	2095
									●							14÷16	190	0,480	4034	1936
									●							16÷18	190	0,520	3559	1851
									●							18÷20	190	0,580	3185	1847
												●				3÷4	25	0,020	2275	45
												●				4÷5	25	0,030	1769	53
												●				5÷6	25	0,040	1448	58
												●				6÷7	25	0,050	1225	61
												●				7÷8	25	0,060	1062	64
												●				8÷9	25	0,068	937	64
												●				9÷10	25	0,076	838	64
												●				10÷12	25	0,088	724	64
												●				12÷14	25	0,104	612	64
												●				14÷16	25	0,120	531	64
												●				16÷18	25	0,128	468	60
												●				18÷20	25	0,131	419	55
													●			3÷4	30	0,020	2730	55
													●			4÷5	30	0,030	2123	64
													●			5÷6	30	0,040	1737	69
													●			6÷7	30	0,050	1470	73
													●			7÷8	30	0,060	1274	76
													●			8÷9	30	0,068	1124	76
													●			9÷10	30	0,076	1006	76
													●			10÷12	30	0,088	869	76
													●			12÷14	30	0,104	735	76
													●			14÷16	30	0,120	637	76
													●			16÷18	30	0,128	562	72
													●			18÷20	30	0,132	503	66

● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION
EMPFÖHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO - CUTTING SPEED

n = giri/min (min⁻¹) NUMERO DI GIRI - NUMBER OF REVOLUTIONS

fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO - FEED / REVOLUTION

Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - FEED SPEED