



Порошковая фреза

Исполнение короткое; 4-х зубая;
центральный рез;
с внутренним каналом под СОЖ

Артикул 98.615...

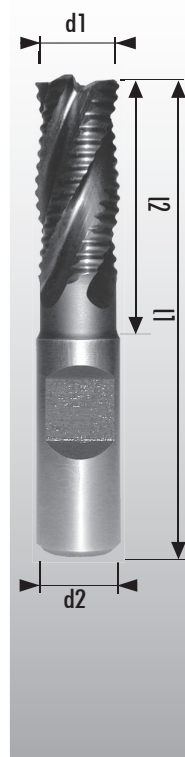


Ø d1	Ø d2	l2	l1	Z	Номер для заказа
16	16	32	92	4	98.615.160
18	16	32	92	4	98.615.180
20	20	38	104	4	98.615.200
25	25	45	121	4	98.615.250
30	25	45	121	6	98.615.300
32	32	53	133	6	98.615.320

Порошковая фреза

Исполнение короткое; 3/6-ти зубая;
центральный рез

Артикул 98.635...



Ø d1	Ø d2	l2	l1	Z	Номер для заказа
6	6	16	60	3	98.635.060
7	10	22	72	3	98.635.070
8	10	25	75	3	98.635.080
9	10	25	75	4	98.635.090
10	12	28	78	4	98.635.100
11	12	28	85	4	98.635.110
12	12	32	89	4	98.635.120
13	16	32	89	4	98.635.130
14	16	32	92	4	98.635.140
15	16	36	96	4	98.635.150
16	16	36	96	4	98.635.160
17	16	40	100	4	98.635.170
18	16	40	100	4	98.635.180
19	20	45	105	4	98.635.190
20	20	45	111	4	98.635.200
22	25	45	111	5	98.635.220
25	25	50	126	5	98.635.250
26	25	56	132	5	98.635.260
30	32	63	139	5	98.635.300
32	32	63	143	5	98.635.320
35	32	63	143	6	98.635.350
36	32	63	143	6	98.635.360



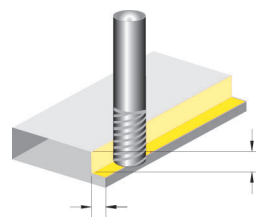
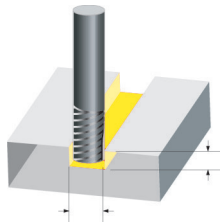


Порошковые фрезы

Рекомендованные режимы обработки порошковыми фрезами

Группы материалов			1	2	3	4	5	6
Vt для WX6			60 - 65	50 - 55	40 - 45	24 - 28	14 - 18	10-12
Vt для WX6 ALMIX			110 - 120	90 - 100	70 - 80	43 - 48	24 - 30	18 - 20
z(98.615)	z(98.635)	Ø d	az (мм)					
	3	6	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
	3	8	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
	4	10	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
	4	12	0,042	0,042	0,042	0,042	0,042	0,042
	4	14	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
4	4	16	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057
4	4	18	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
4	4	20	0,084	0,084	0,084	0,084	0,084	0,084
	4	22	0,089	0,089	0,089	0,089	0,089	0,089
4	5	25	0,094	0,094	0,094	0,094	0,094	0,094
		28	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
6	5	30	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
6	5	32	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
		35	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
		38	0,137	0,137	0,137	0,137	0,137	0,137
		40	0,145	0,145	0,145	0,145	0,145	0,145

Группа	Описание материала	Прочность (Н/мм)
1	Сталь	>500
2	Сталь	>800
3	Сталь	>1000
4	Сталь/чугун	>1100
5	Титан и титановые сплавы	
6	Никель/хром	



Группы материалов			1	2	3	4	5	6
Vt для WX6			60 - 65	50 - 55	40 - 45	24 - 28	14 - 18	10-12
Vt для WX6 ALMIX			110 - 120	90 - 100	70 - 80	43 - 48	24 - 30	18 - 20
z(98.615)	z(98.635)	Ø d	az (мм)					
	3	6	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027
	3	8	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040
	4	10	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
	4	12	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055
	4	14	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065
4	4	16	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
4	4	18	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
4	4	20	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115
	4	22	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
4	5	25	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125
		28	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
6	5	30	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
6	5	32	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
	5	35	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
		38	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
		40	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210