

MEGA  **TEC**



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВOK

Сплавы **MEGATEC** для отрезки и обработки канавок

CPM140
(ISO P30, K30, M25, N20)

Универсальный сплав с покрытием PVD для обработки сталей, чугуна и легкообрабатываемых нержавеющей сталей на средних и высоких скоростях резания, в том числе в условиях слабопрерывистого резания.

CPM250
(ISO P45, M40, S40)

Крупнозернистый сплав для обработки жаропрочных и нержавеющей сталей. Также применим для обработки сталей. Сплав устойчив к пластической деформации и позволяет осуществлять точение при тяжелых условиях резания (удар, корка).

Стружколомающие канавки

PK
(ISO P, K)

Стружколомающая канавка с негативной фаской, подходит для обработки большинства типов сталей и чугуна. Применима в неблагоприятных условиях резания: удар, корка.

MS
(ISO P, M, N)

Высокопозитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает эффективное стружкообразование на малых подачах. Стружколом предназначен для обработки вязких материалов.

SM
(ISO M, S)

Первый выбор для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, а также вязких материалов. Специализированная геометрия стружколомающей канавки сочетает прочную кромку и низкие силы резания.

UT
(ISO P, K, M, S)

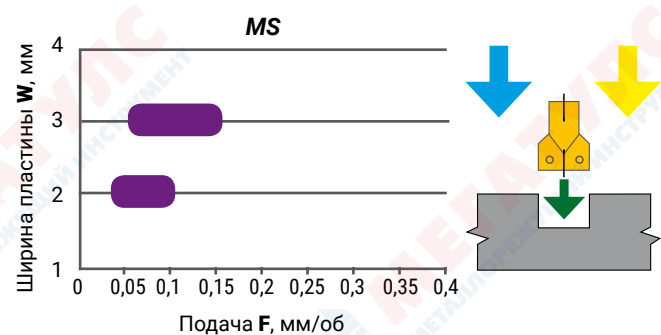
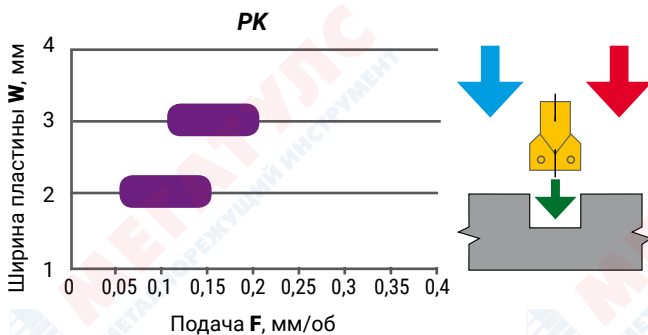
Первый выбор для отрезки, обработки канавок и радиального точения. Позитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает уверенное стружкообразование на большинстве обрабатываемых материалов.

UR
(ISO P, K, M, S)

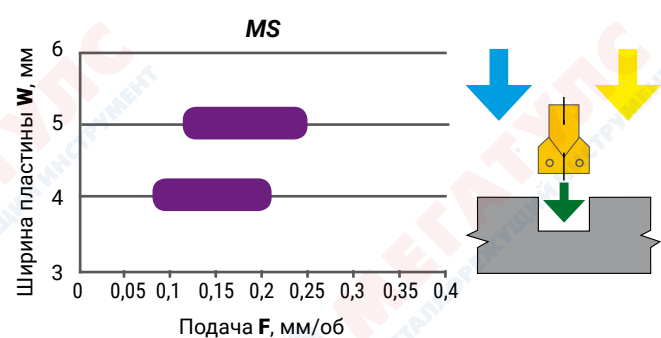
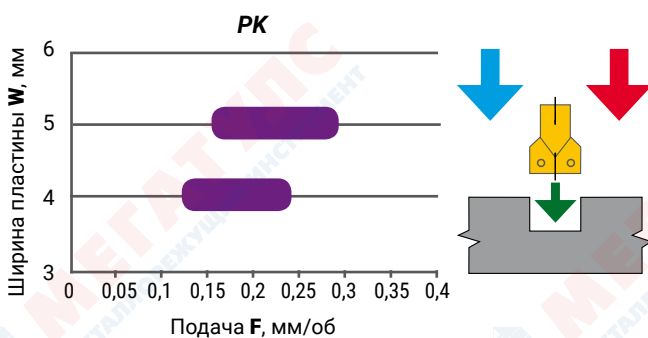
Стружколомающая канавка по своей геометрии и применимости аналогична типу «UT». Пластина со стружколомом «UR» имеет сферическую форму, которая позволяет получать скругленные канавки и профилировать контур обрабатываемой детали.

Стружколомы PK и MS			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, НВ	CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали	150-250	80-180	80-150
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)	250-300	60-150	70-120
	высоколегированные стали и инструментальные стали	350	50-120	60-100
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	50-100	70-110
K	серый чугун	180	100-200	
S	жаропрочные сплавы (на основе Ni и Cr)			
	титановые сплавы			

Для пластин шириной 2 и 3 мм (стружколом PK и MS соответственно)

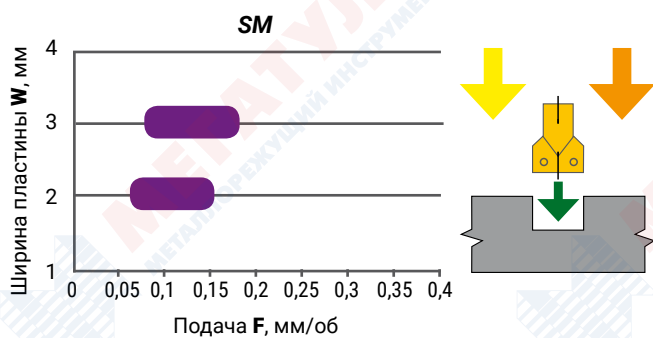


Для пластин шириной 4 и 5 мм (стружколом PK и MS соответственно)

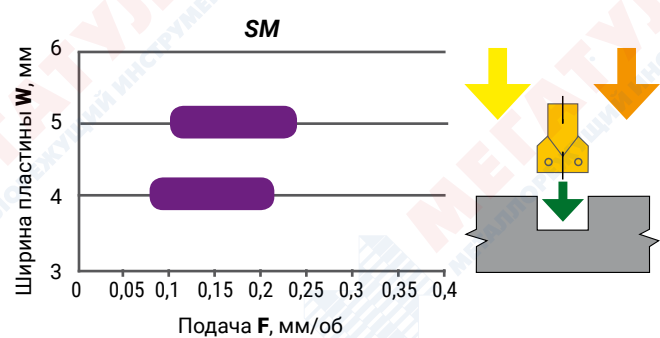


Стружколом SM			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, НВ	CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали			
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)			
	высоколегированные стали и инструментальные стали			
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	50-100	70-110
K	серый чугун			
S	жаропрочные сплавы (на основе железа)	200		20-45
	жаропрочные сплавы (на основе Ni и Cr)	250		15-25
	титановые сплавы			50-120

Для пластин шириной 2 и 3 мм

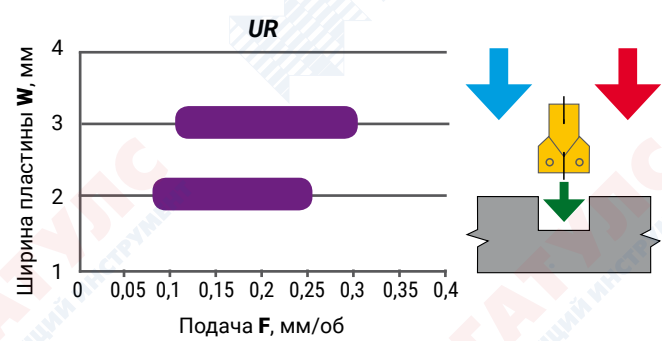
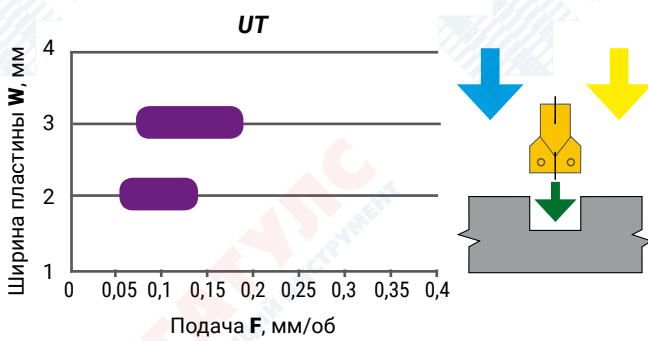


Для пластин шириной 4 и 5 мм

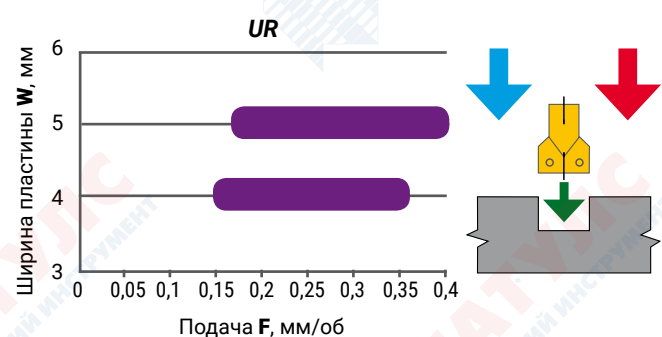
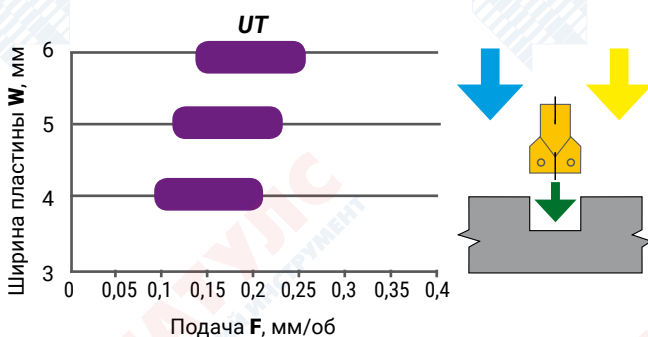


Стружколомы UT и UR			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, НВ	CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали	150-250	80-180	80-150
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)	250-300	60-150	70-120
	высоколегированные стали и инструментальные стали	350	50-120	60-100
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	500-100	70-110
K	серый чугун	180	100-200	

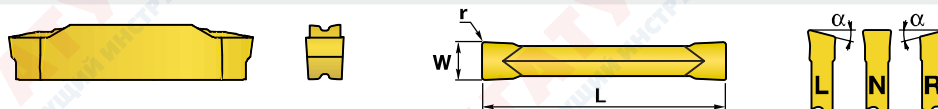
Для пластин шириной 2 и 3 мм



Для пластин шириной 4,5 и 6 мм

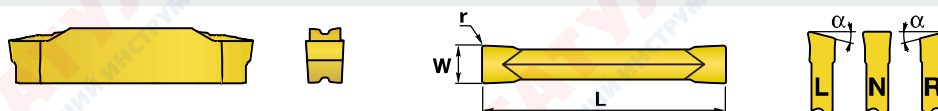


Стружколомающая канавка «PK»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α, град.	CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.02/00-22-2E-PK	E	2.00	0.20	22	0	•		
MR20.00/06-22-2E-PK	E	2.00	0	22	6°	•	◦	
ML20.00/06-22-2E-PK	E	2.00	0	22	6°	•		
MN30.02/00-22-2G-PK	G	3.00	0.20	22	0	•	•	
MR30.00/06-22-2G-PK	G	3.00	0	22	6°	•	•	
ML30.00/06-22-2G-PK	G	3.00	0	22	6°	•	•	
MN40.03/00-25-2H-PK	H	4.00	0.30	25	0	•	•	
MR40.00/04-25-2H-PK	H	4.00	0	25	4°	•	•	
ML40.00/04-25-2H-PK	H	4.00	0	25	4°	•	•	
MN50.04/00-25-2J-PK	J	5.00	0.40	25	0	•	•	
MR50.00/04-25-2J-PK	J	5.00	0	25	4°	•	•	
ML50.00/04-25-2J-PK	J	5.00	0	25	4°	•	•	
Однокромочная пластина								
MN30.02/00-22-1G-PK	H	3.00	0.20	22	0	•	•	
MN40.03/00-25-1H-PK	H	4.00	0.30	25	0	•	•	

Стружколомающая канавка «MS»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				Угол скоса режущей кромки α, град.	CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм				
MN20.02/00-22-2E-MS	E	2.00	0.20	22	0	•		
MR20.00/06-22-2E-MS	E	2.00	0	22	6°	•	◦	
ML20.00/06-22-2E-MS	E	2.00	0	22	6°	•		
MN30.02/00-22-2G-MS	G	3.00	0.20	22	0	•	•	
MR30.00/06-22-2G-MS	G	3.00	0	22	6°	•	•	
ML30.00/06-22-2G-MS	G	3.00	0	22	6°	•	•	
MN40.03/00-25-2H-MS	H	4.00	0.30	25	0	•	•	
MR40.00/04-25-2H-MS	H	4.00	0	25	4°	•	•	
ML40.00/04-25-2H-MS	H	4.00	0	25	4°	•	•	
MN50.04/00-25-2J-MS	J	5.00	0.40	25	0	•	•	
MR50.00/04-25-2J-MS	J	5.00	0	25	4°	•	•	
ML50.00/04-25-2J-MS	J	5.00	0	25	4°	•	•	

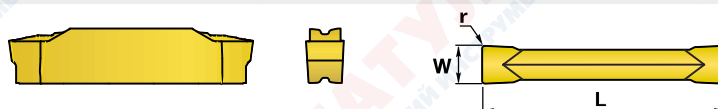
Пример оформления заказа: MN20.02/00-22-2E-PK CPM140

Стружколомающая канавка «SM»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.02/00-22-2E-SM	E	2.00	0.20	22	0	•	•
MN30.03/00-22-2G-SM	G	3.00	0.30	22	0	•	•
MN40.04/00-25-2H-SM	H	4.00	0.40	25	0	•	•

Стружколомающая канавка «UT»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.02/00-22-2E-UT	E	2.00	0.20	22	0	•	
MN30.03/00-22-2G-UT	G	3.00	0.30	22	0	•	
MN40.04/00-25-2H-UT	H	4.00	0.40	25	0	•	
MN50.04/00-25-2J-UT	J	5.00	0.40	25	0	•	
MN60.04/00-25-2K-UT	K	6.00	0.40	25	0	◦	

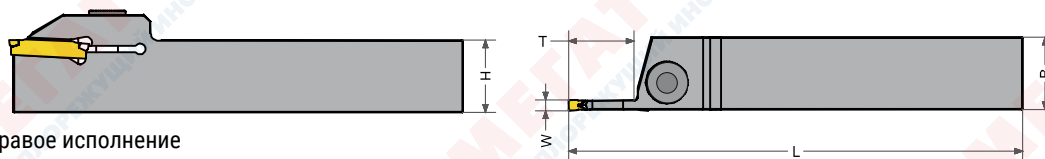
Стружколомающая канавка «UR»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.10/00-22-2E-UR	E	2.00	1.00	22	0	•	
MN30.15/00-22-2G-UR	G	3.00	1.50	22	0	•	
MN40.20/00-25-2H-UR	H	4.00	2.00	25	0	•	
MN50.25/00-25-2J-UR	J	5.00	2.50	25	0	•	

Пример оформления заказа: MN20.02/00-22-2E-SM CPM140

Наружная обработка



Изображено правое исполнение

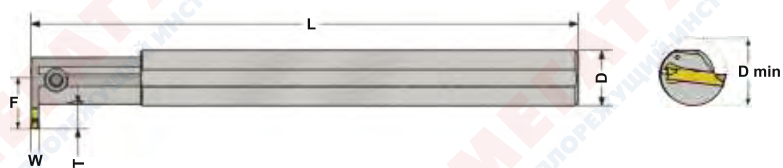
Наименование	Параметры						Винт	Ключ
	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина зреза T, мм	H, мм	B, мм	L, мм		
MGER/L 1212-2E-12P	2	E	12	12	12	125	M4×7M	T15
MGER/L 1616-2E-14P	2	E	14	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 1616-2E-17P	2	E	17	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 2020-2E-17P	2	E	17	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-2E-17P	2	E	17	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 1616-3G-20P	3	G	20	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 2020-3G-09P	3	G	9	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-3G-20P	3	G	20	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-09P	3	G	9	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-20P	3	G	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-4H-10P	4	H	10	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-4H-20P	4	H	20	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-10P	4	H	10	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-20P	4	H	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-5J-12P	5	J	12	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-5J-25P	5	J	25	25	25	150	M6×20M	Hex5

Пример оформления заказа:

Правое исполнение MGER 1212-2E-12P

Левое исполнение MGEL 1212-2E-12P

Внутренняя обработка



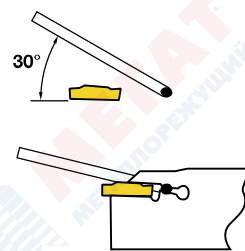
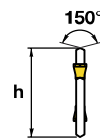
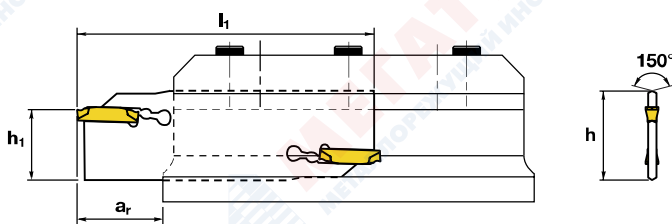
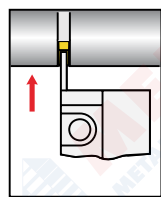
Изображено правое исполнение

Наименование	Параметры							Винт	Ключ
	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	D min, мм	Глубина зареза T, мм	D, мм	F, мм	L, мм		
MGIR/L 0020-2E-06P*	2	E	25	6	20	15	180	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0025-2E-07P*	2	E	32	7	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0020-3G-06P*	3	G	25	6	20	15	180	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0025-3G-07P*	3	G	32	7	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0032-3G-11P*	3	G	40	11	32	27	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0025-4H-09P*	4	H	32	9	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0032-4H-11P*	4	H	40	11	32	27	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0040-4H-11P*	4	H	50	11	40	38	300	M6×20M	Hex5

* СОЖ подается сбоку.

Пример оформления заказа:
Правое исполнение MGIR 0020-2E-06P
Левое исполнение MGIL 0020-2E-06P

Отрезное лезвие



Наименование	Параметры							Ключ
	Ширина пластины W, мм	h, мм	h1, мм	b, мм	b1, мм	l1, мм	ar*, мм	
MLFR2602-22	2	26	21	1.4	2.4	110	18	EX2345
MLFR3202-22	2	32	25	1.4	2.4	150	18	EX2345
MLFN2603-22	3	26	21	2.4		110	45	EX2345
MLFN3203-22	3	32	25	2.4		150	55	EX2345
MLFN2604-25	4	26	21	3		110	45	EX2345
MLFN3204-25	4	32	25	3		150	55	EX2345
MLFN2605-25	5	26	21	4		110	45	EX2345
MLFN3205-25	5	32	25	4		150	55	EX2345

* максимальная глубина обеспечивается при использовании пластины с одной режущей кромкой.
Например: MN30.02/00-22-1G-ПК.

Ключ EX2345 заказывается отдельно.

Пример оформления заказа:
Правое исполнение MLFR2602-22
Нейтральное исполнение MLFN2603-22